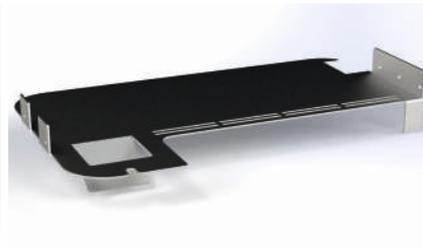
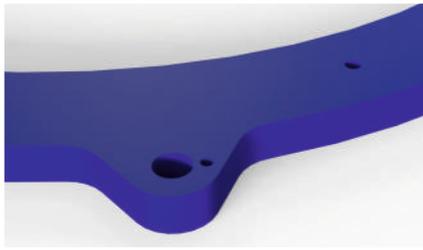
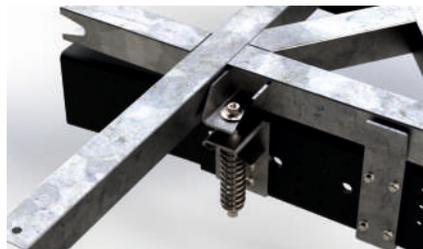


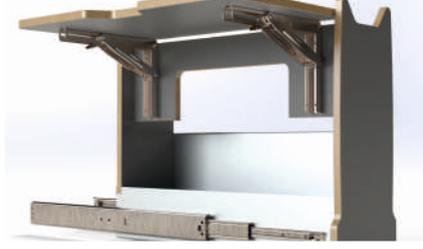
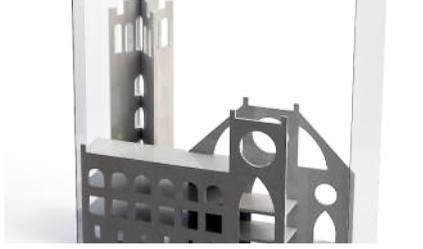
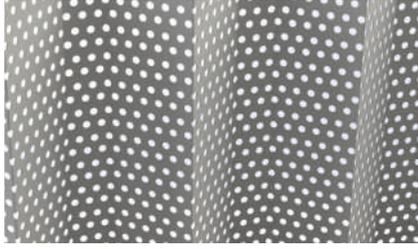
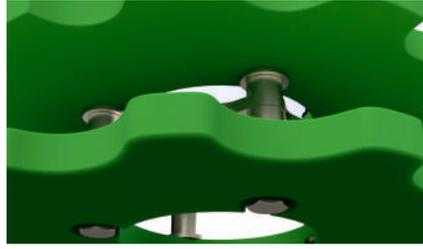


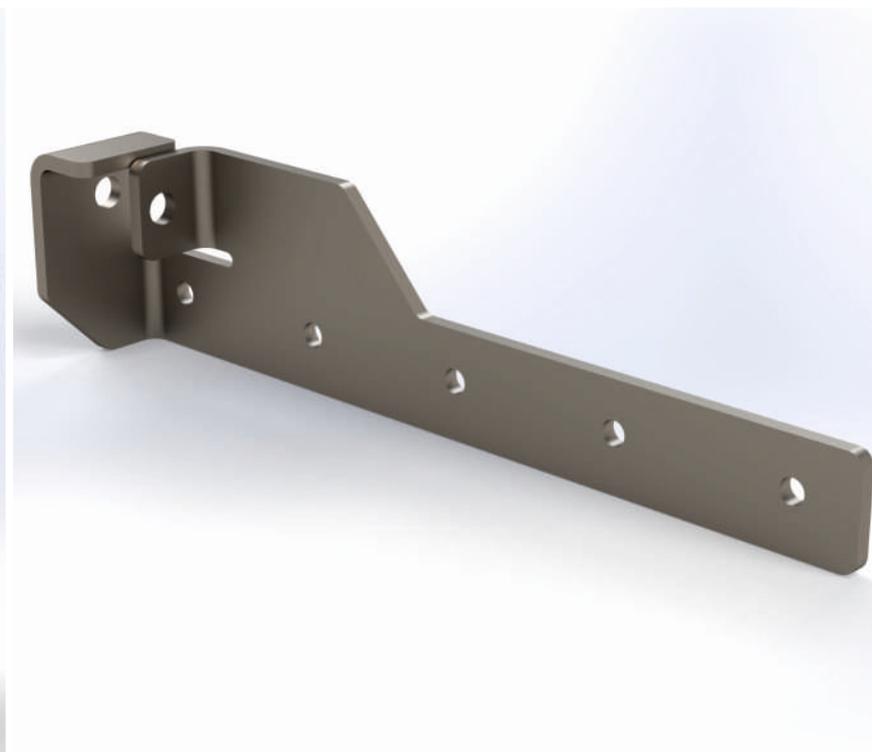
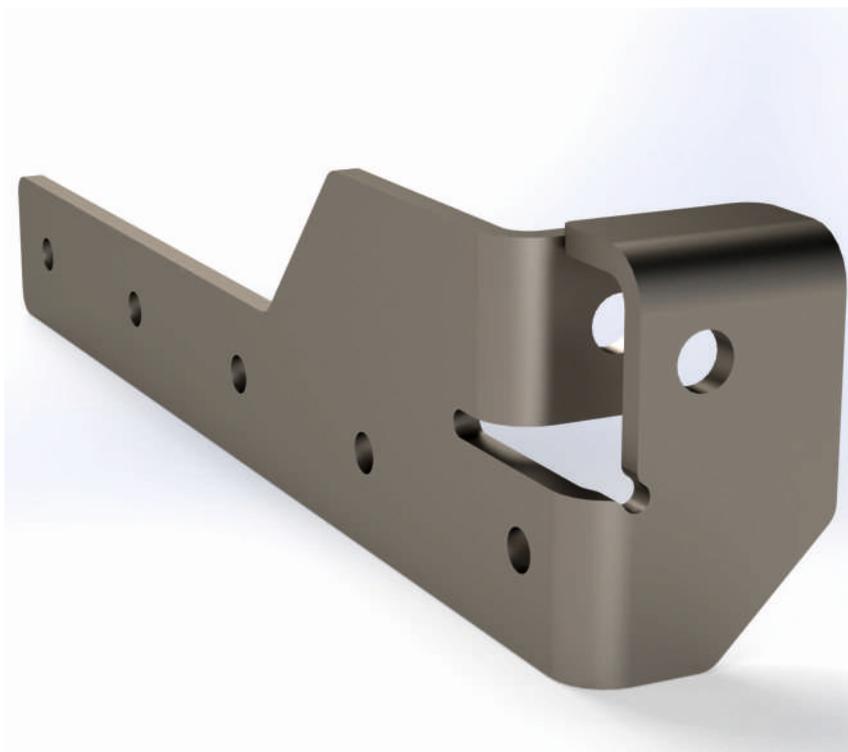
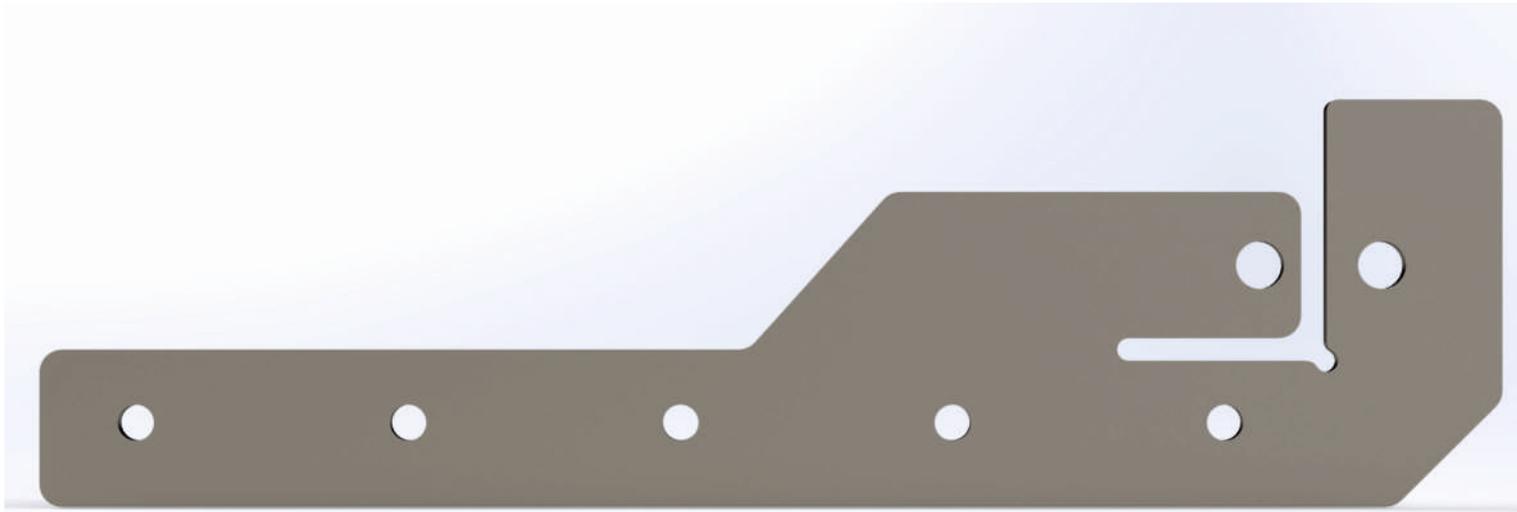
PRESENTACIÓN DE TRABAJOS



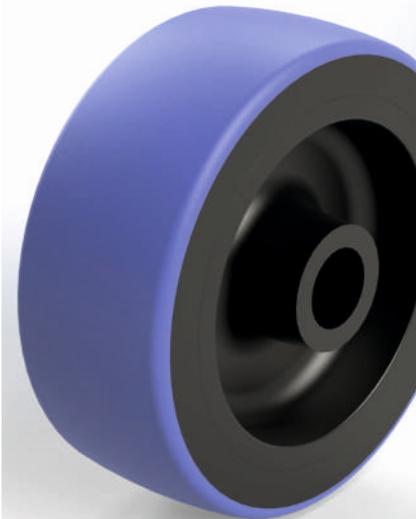
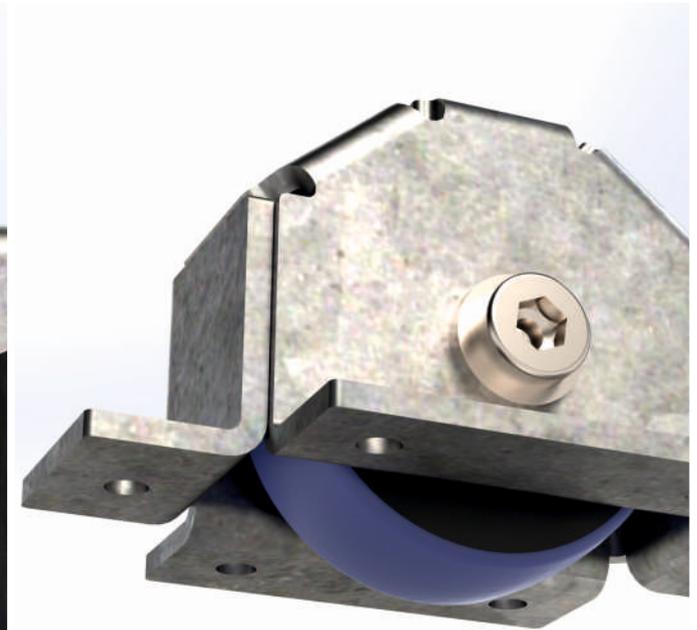
# V76 PRODUCT DESIGNER®

CREAR - DESARROLLAR  
PRODUCIR - INDUSTRIALIZAR  
SATISFACER - FORMA  
FUNCIONALIDAD - USABILIDAD  
NECESIDAD - PROTOTIPADO  
MODELADO 3D - TÉCNICA  
IDEAR - DOCUMENTAR  
ERGONOMÍA - ANTROPOMETRÍA

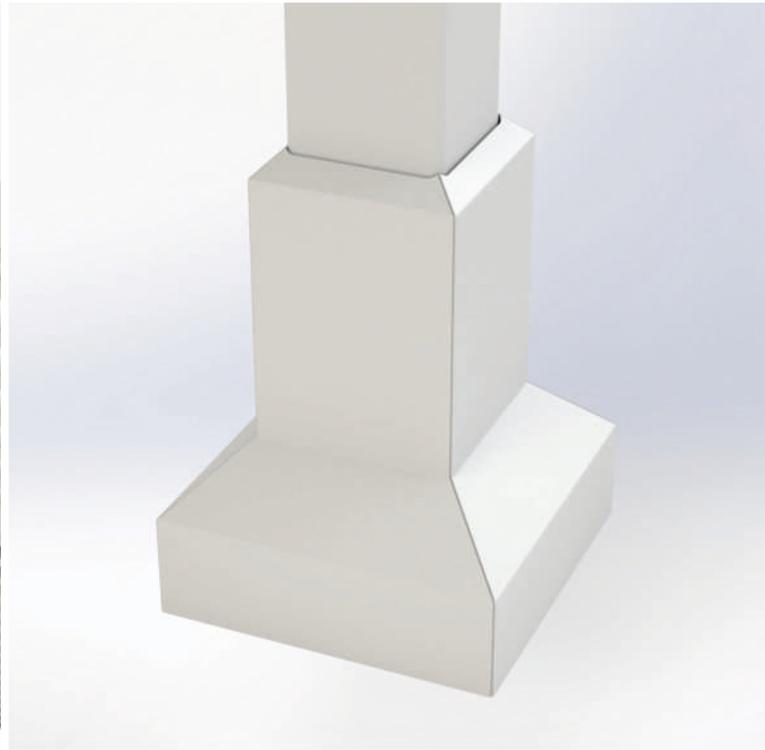
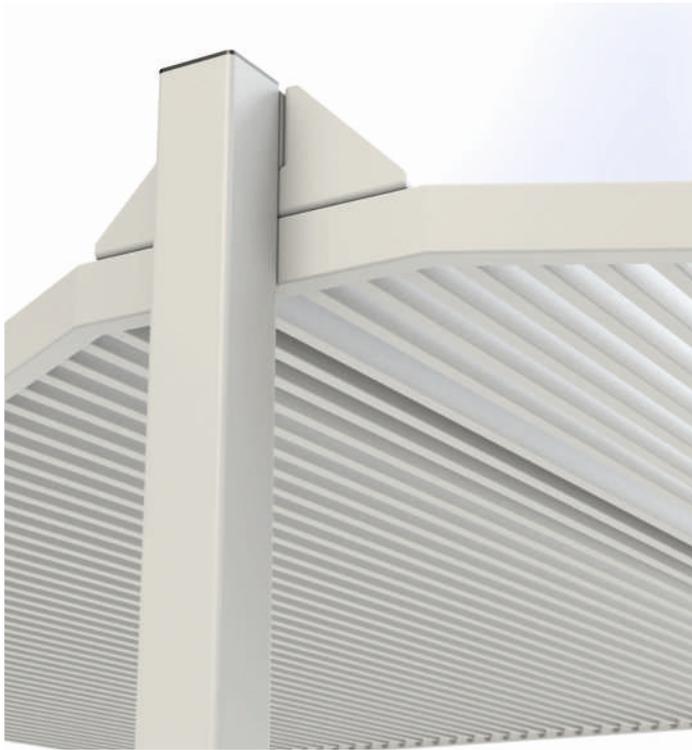




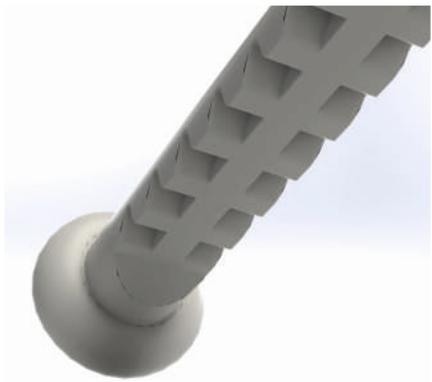
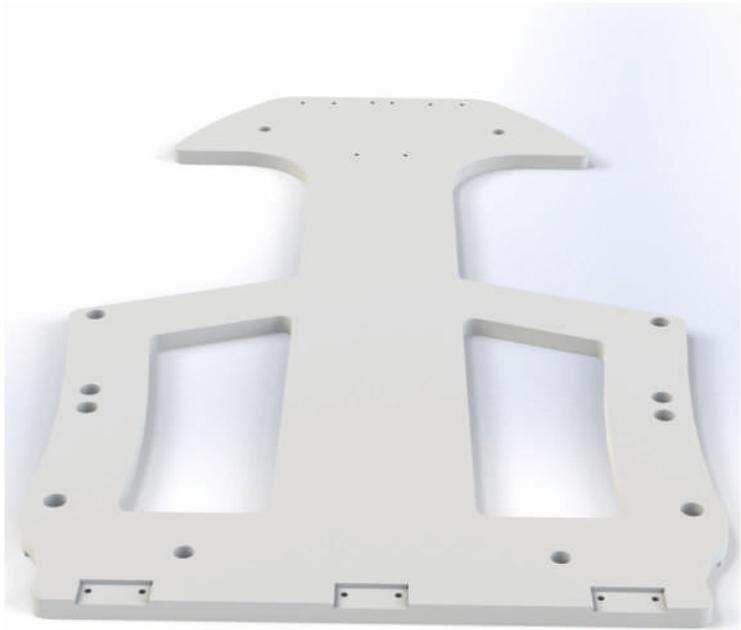
Diseño de soportes  
metalicos de acero  
inoxidable.



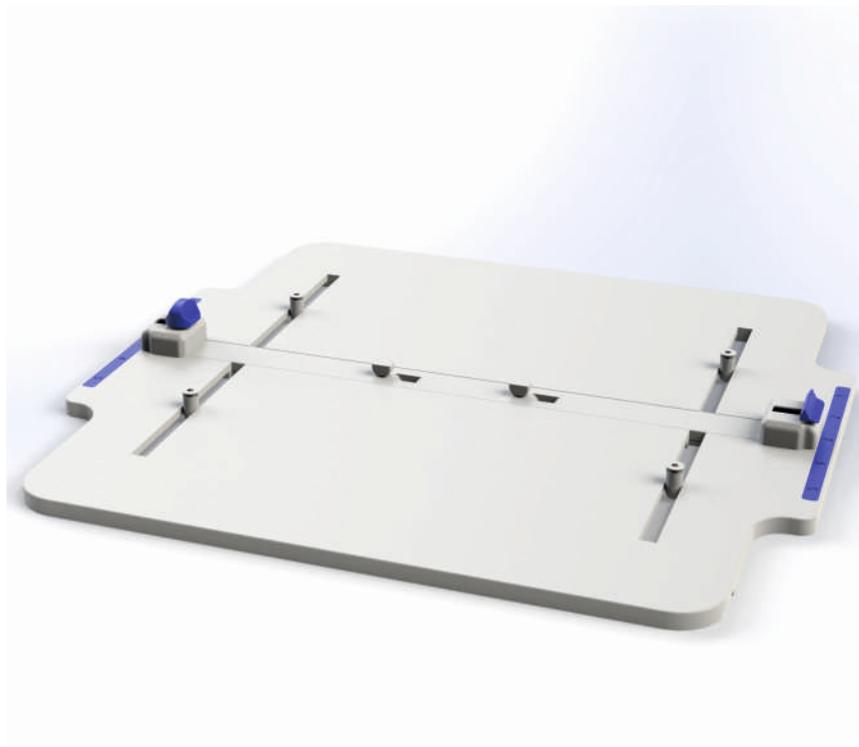
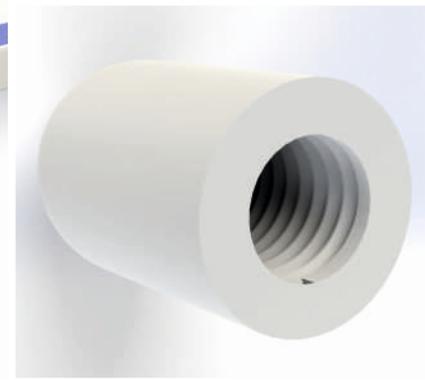
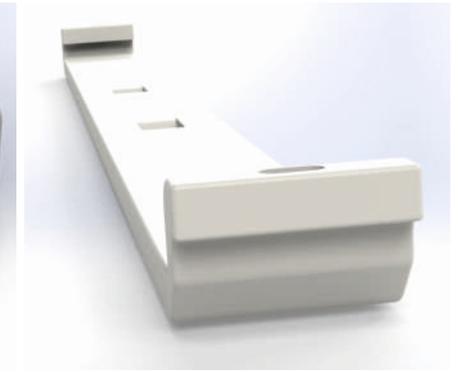
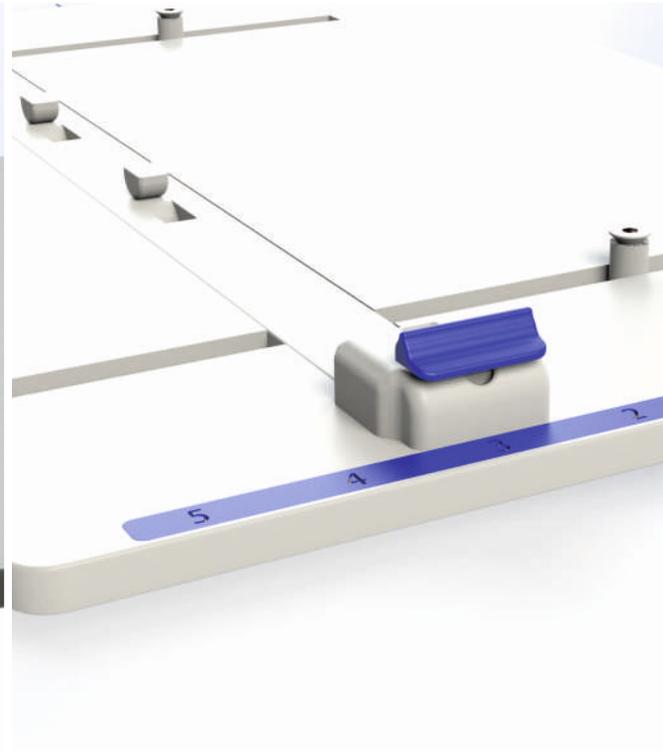
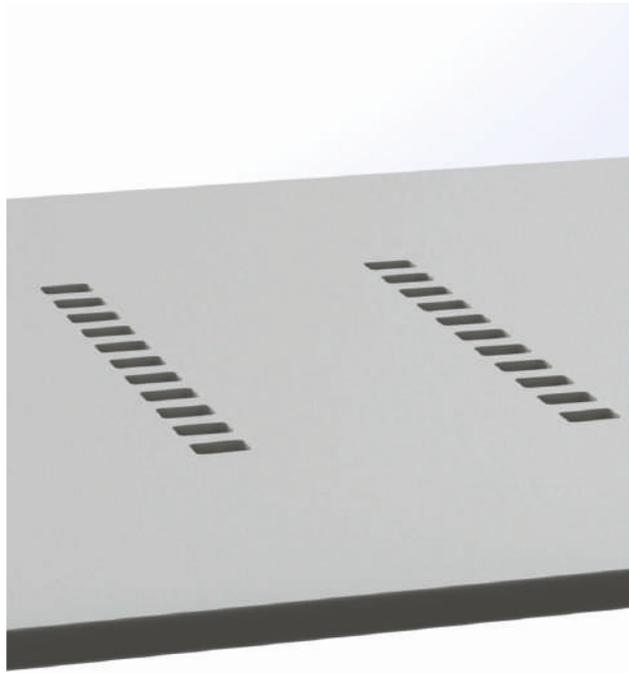
Diseño de canasta extraíble para el aprovechamiento de espacios en huecos interiores de altillos con gran profundidad.



Diseño de pérgola modular, desarrollada para espacios públicos, privados y comunidades de vecinos.



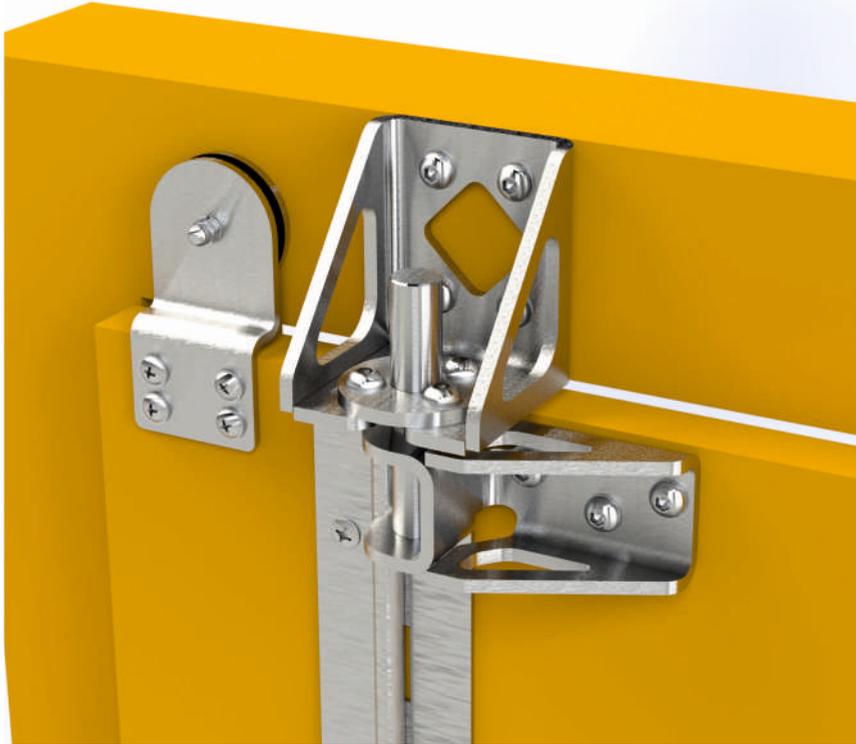
Rediseño y desarrollo de componentes, piezas para aparatos de tratamiento oncológico y radioterapia..



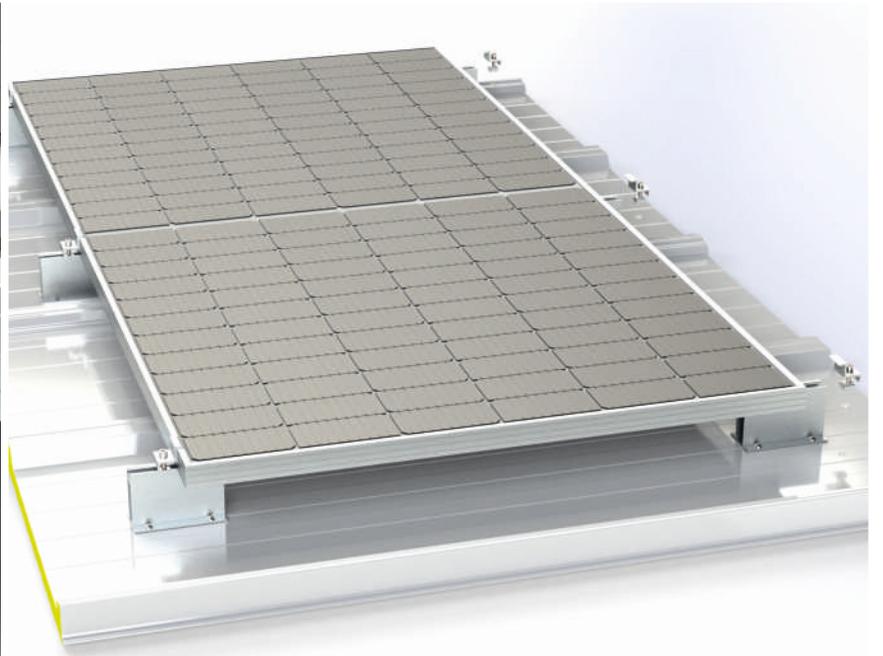
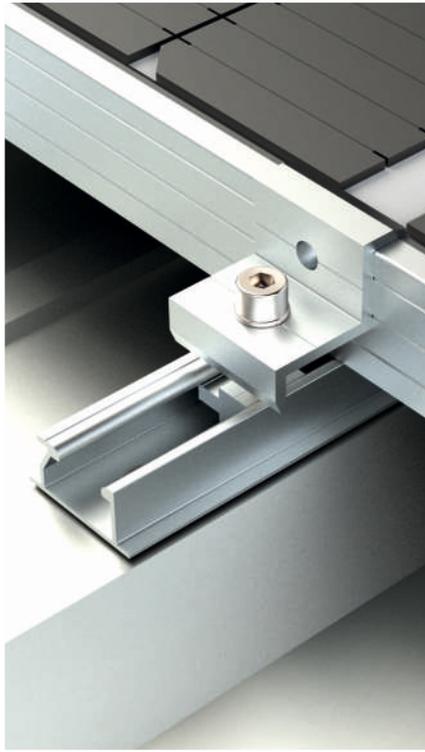
Diseño y desarrollo de mecanismo de bloqueo para aparato de tratamiento oncológico y radioterapia..



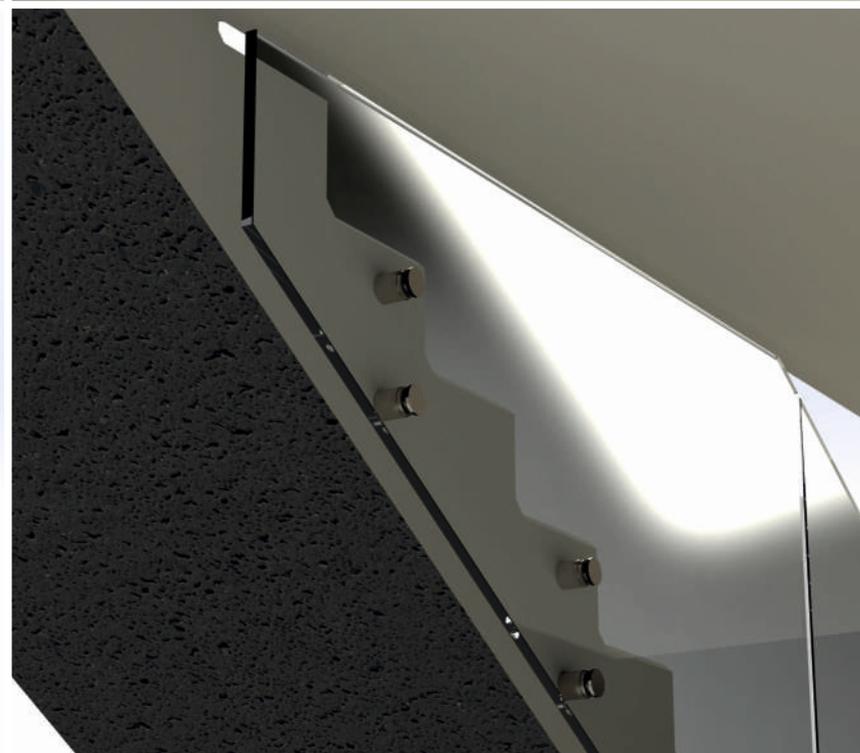
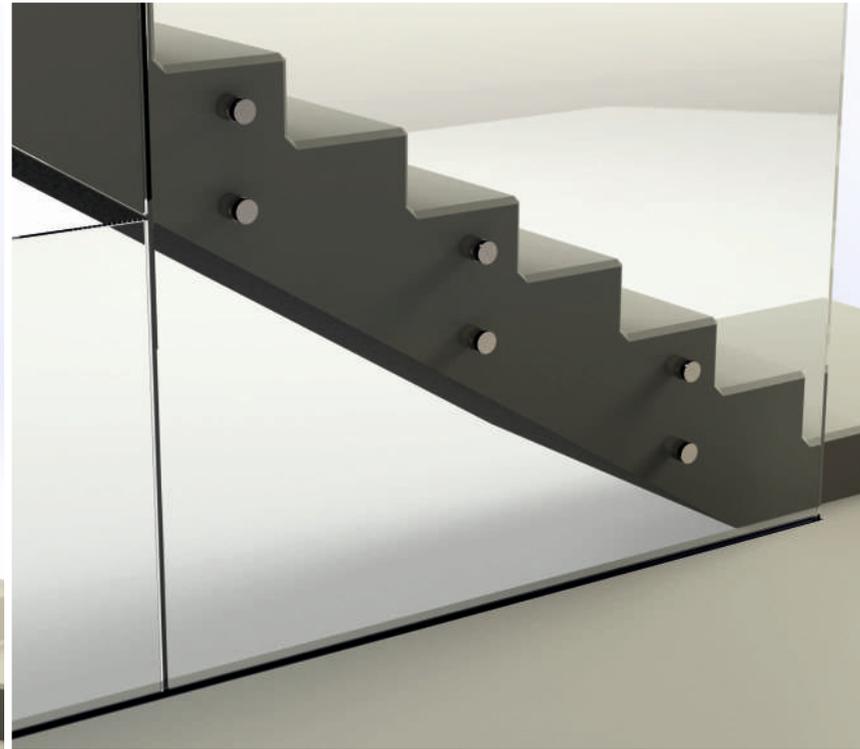
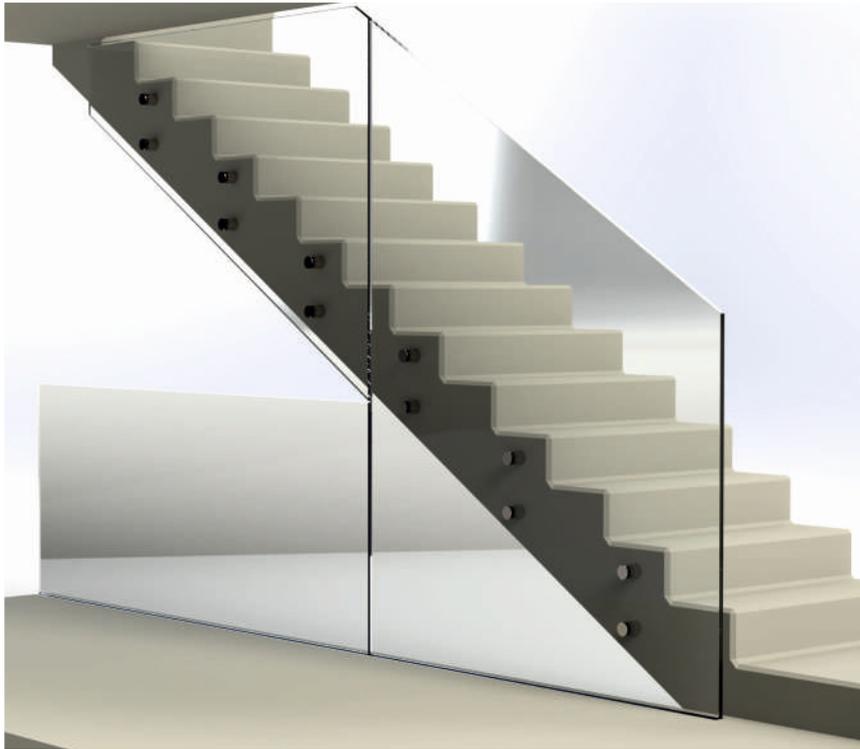
Diseño y desarrollo de producto, para la estandarización de célula habitable fija, sobre Pick Up Mod. Toyota Hilux Cabina y media



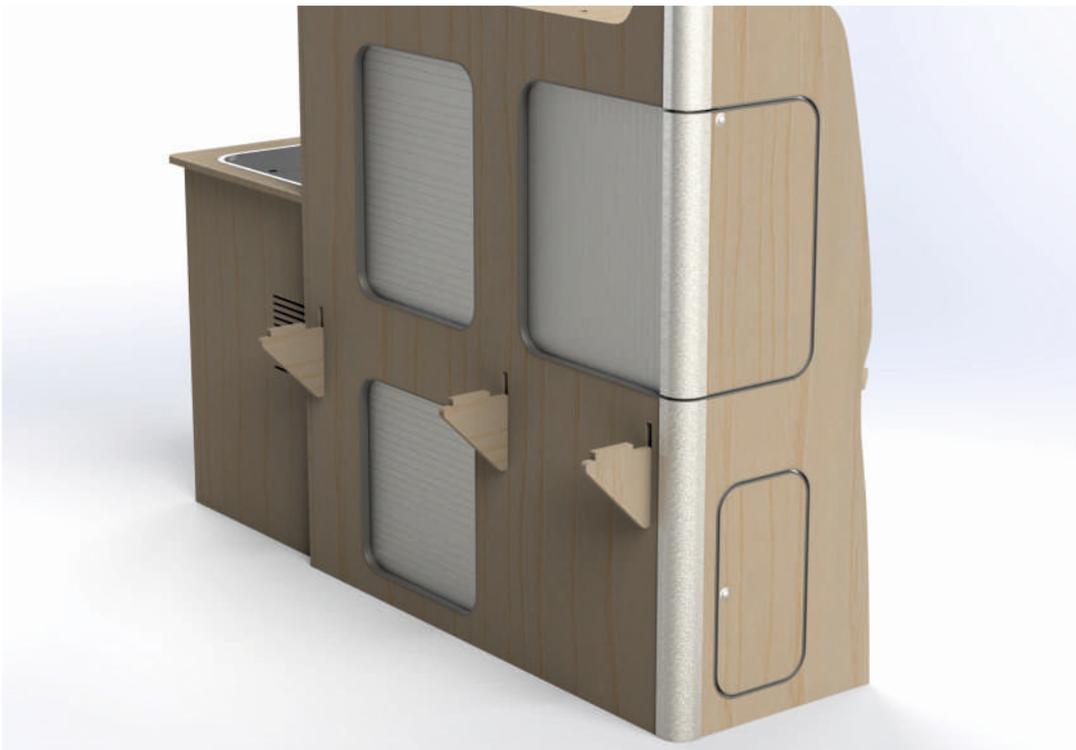
Diseño de herrajes. Sistema de bisagras ocultas para mobiliario.  
Material: acero inoxidable  
AISI-316



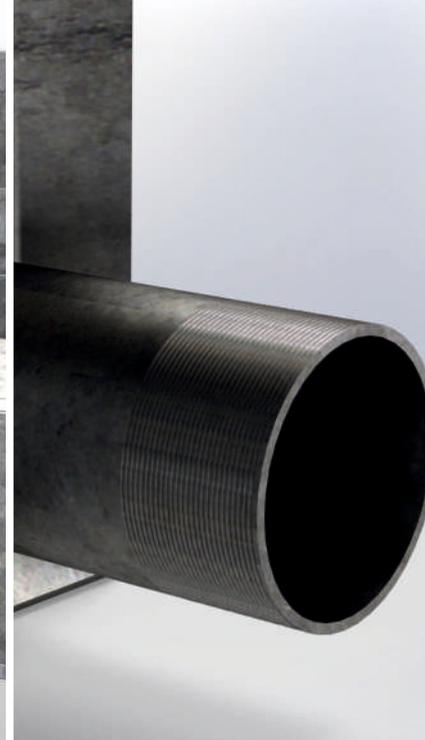
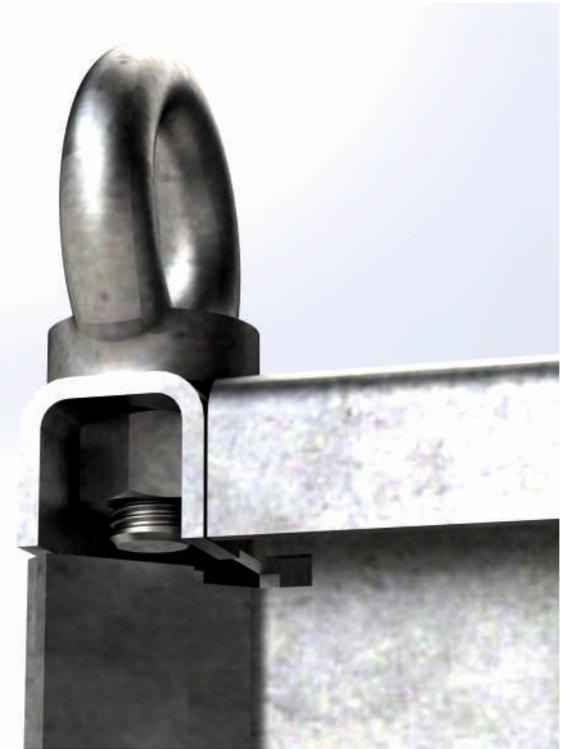
Sistemas kit de fácil montaje  
en aluminio para instalaciones  
de placas solares.



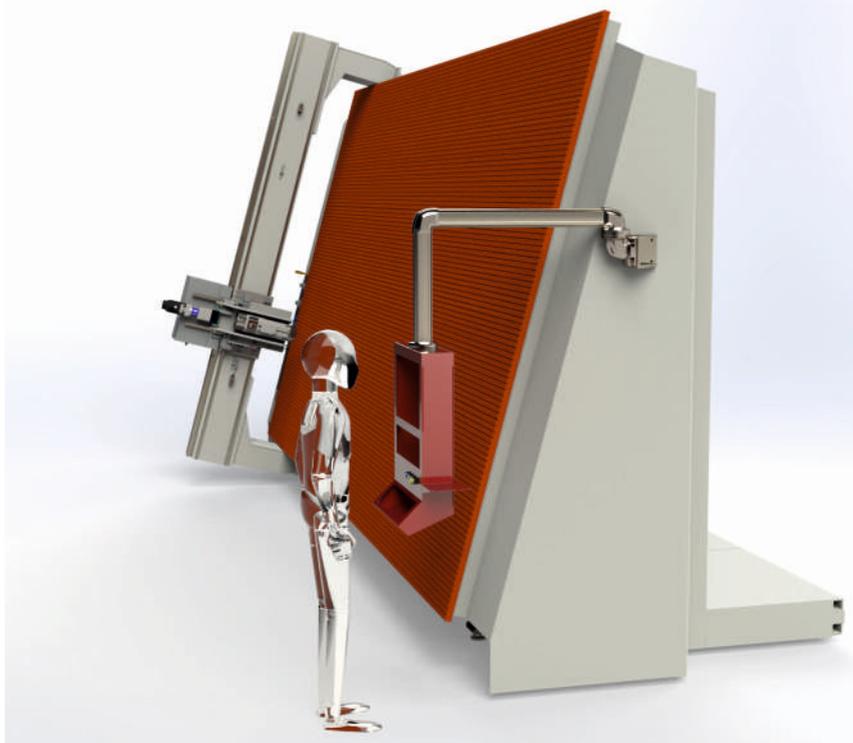
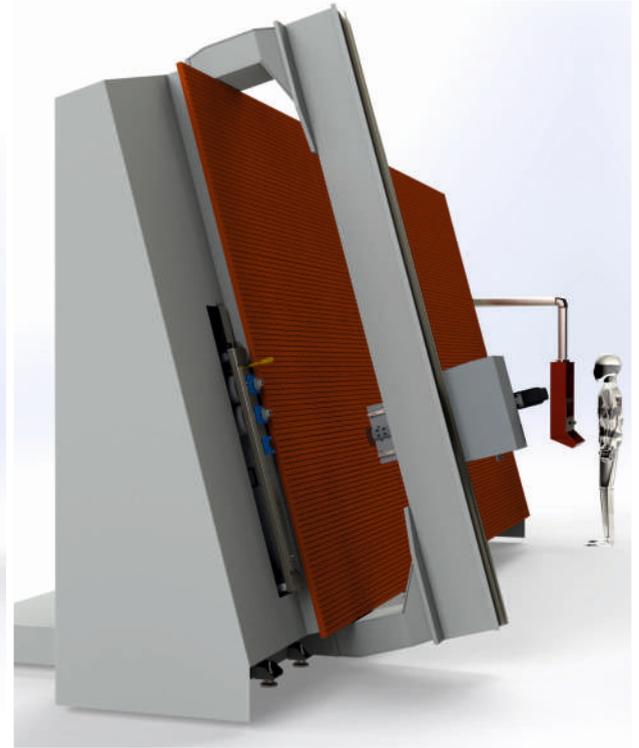
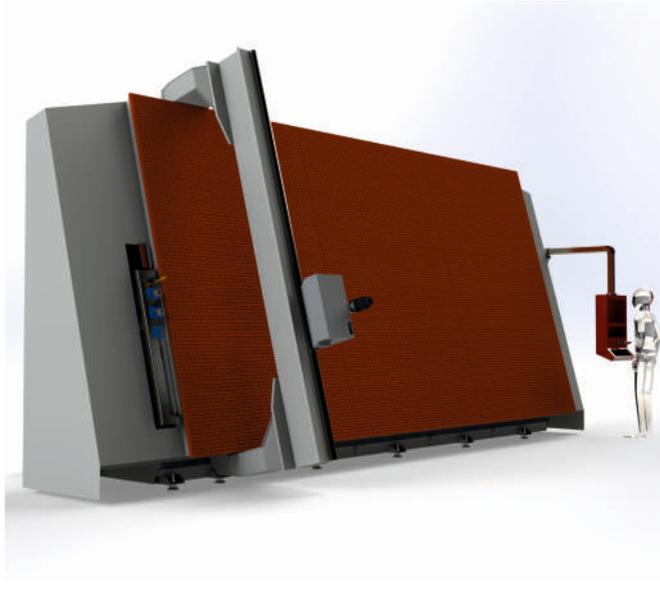
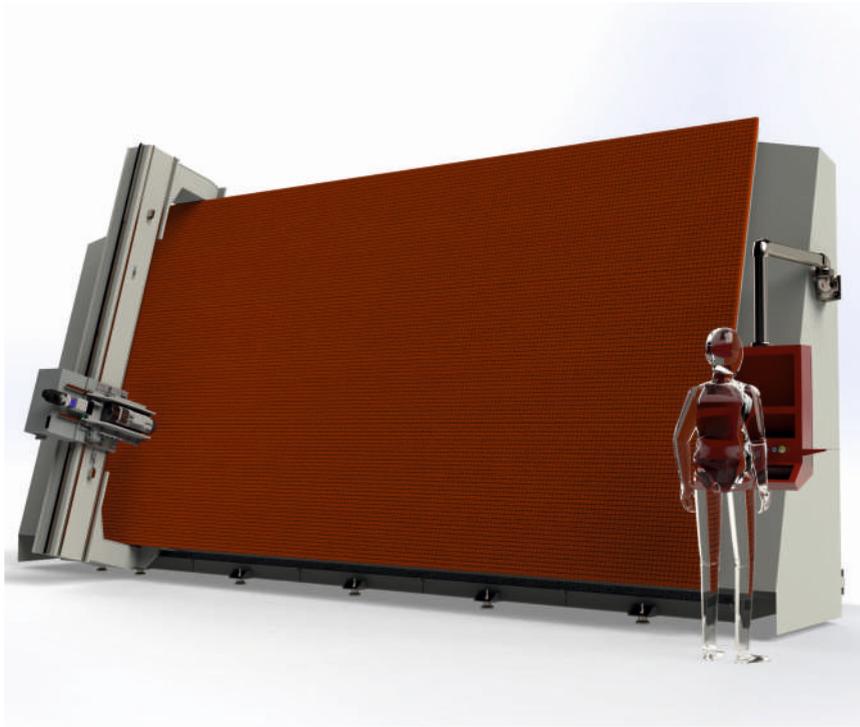
Diseño de Barandillas de interior, con vidrio laminar templado y grampones de un punto.



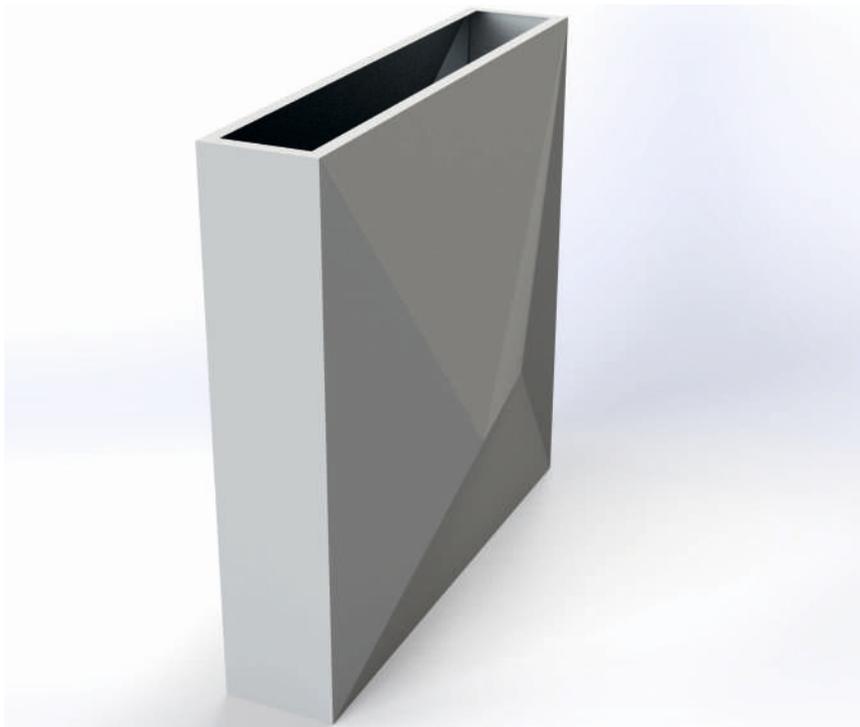
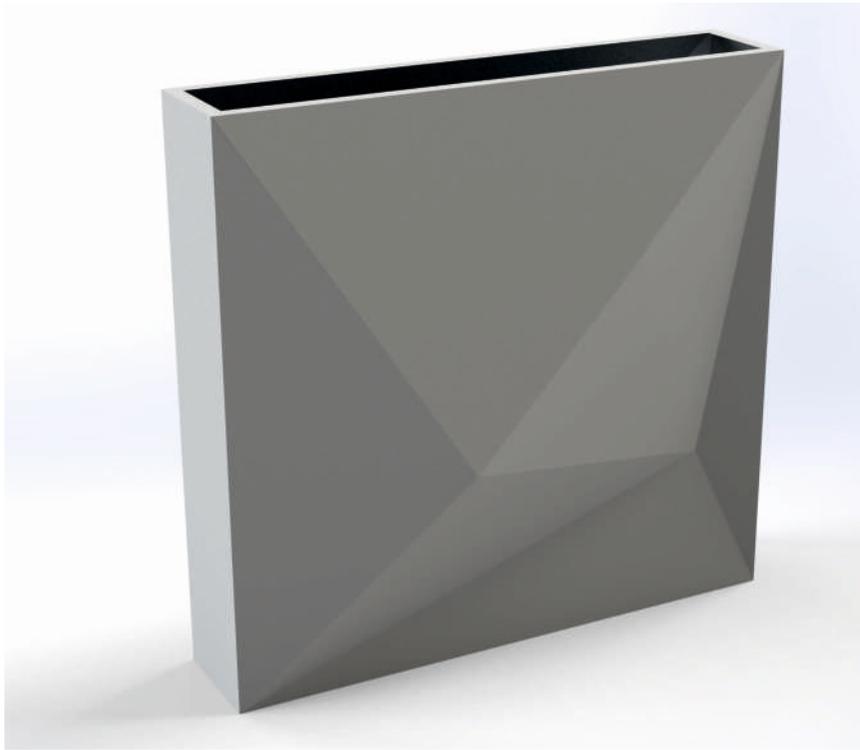
Diseño de muebles fácil montaje para furgonetas camper.



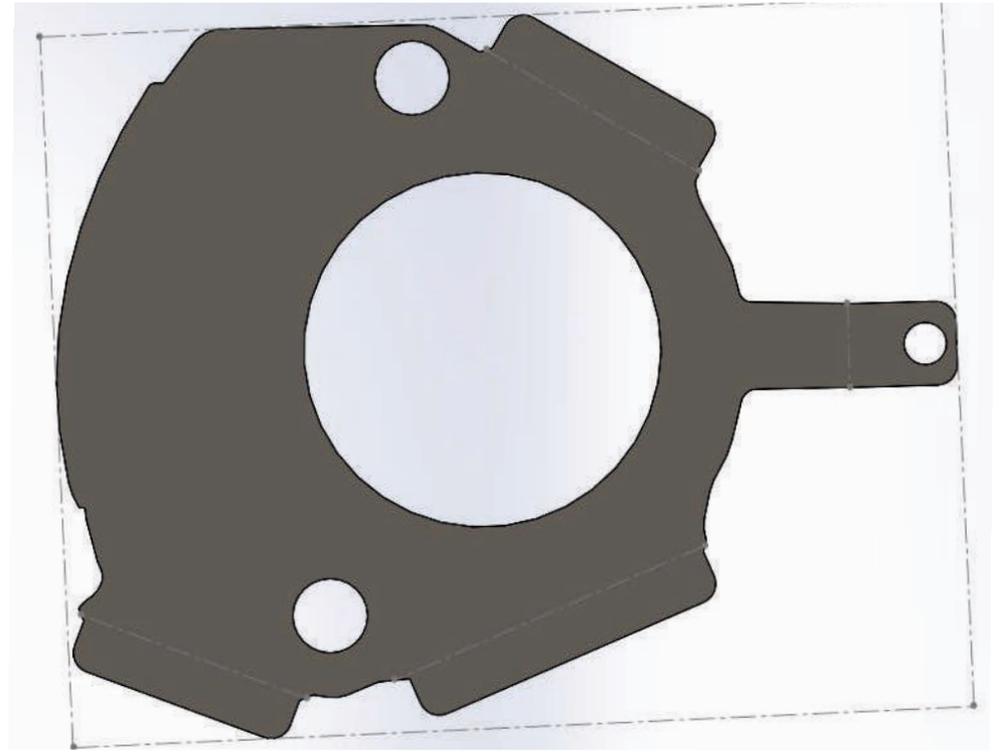
Diseño de cubetas; para retención aceite en equipos de transformación.  
SOLAR FOTOVOLTAICA



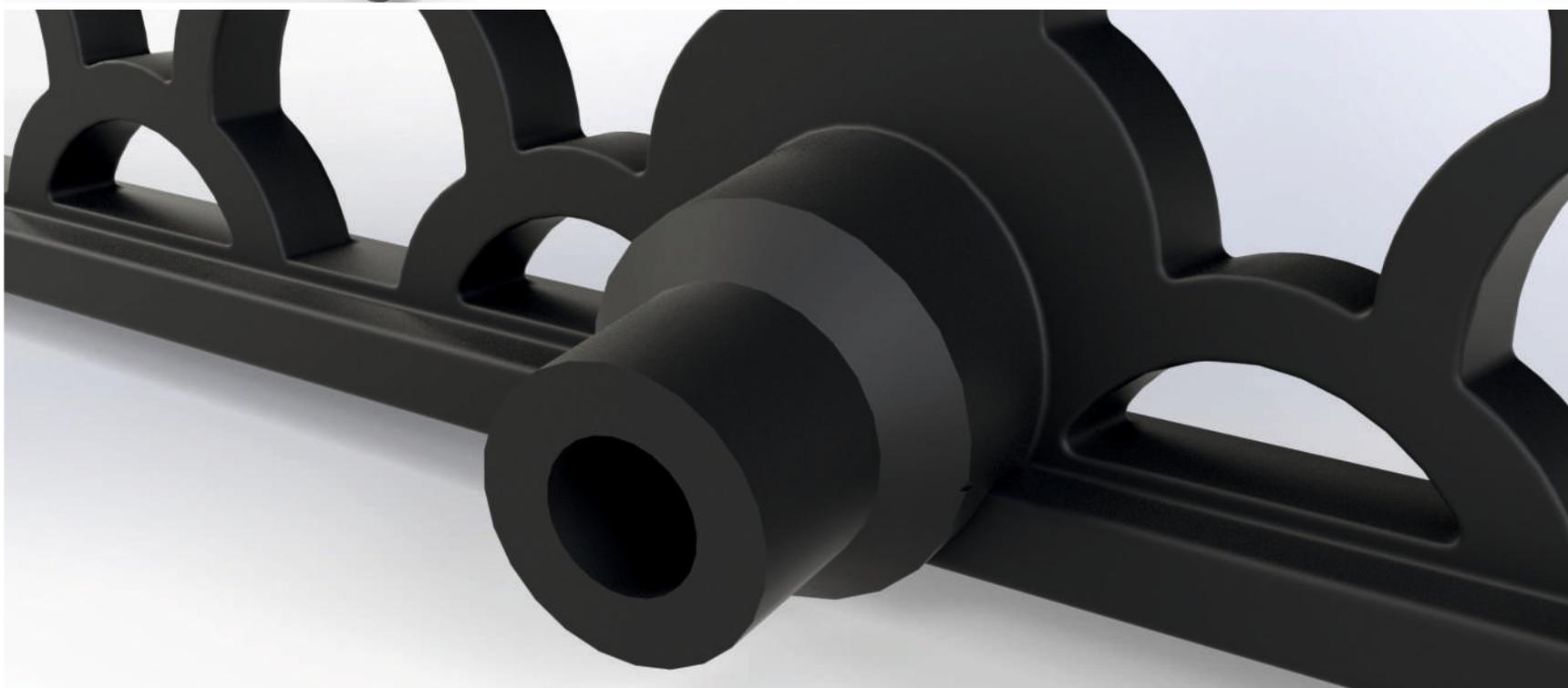
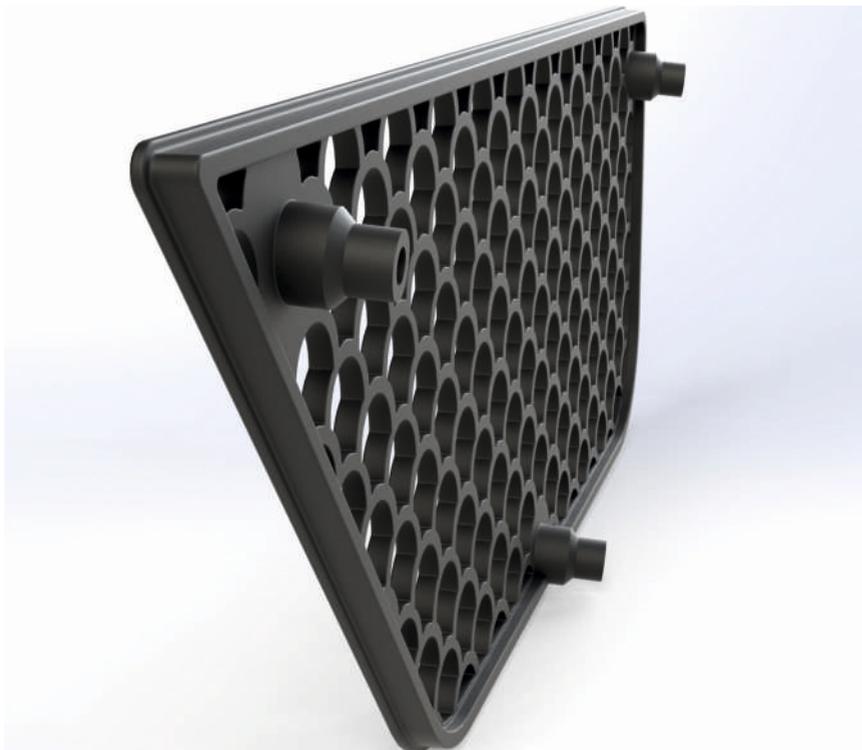
Diseño de maquinaria; para el corte CNC de materiales.



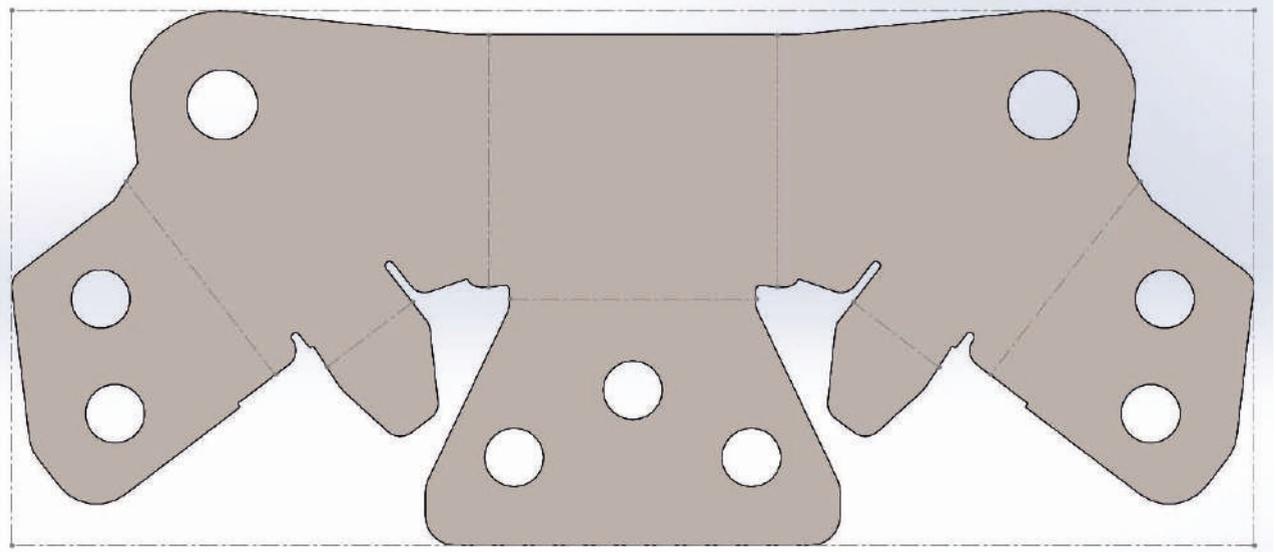
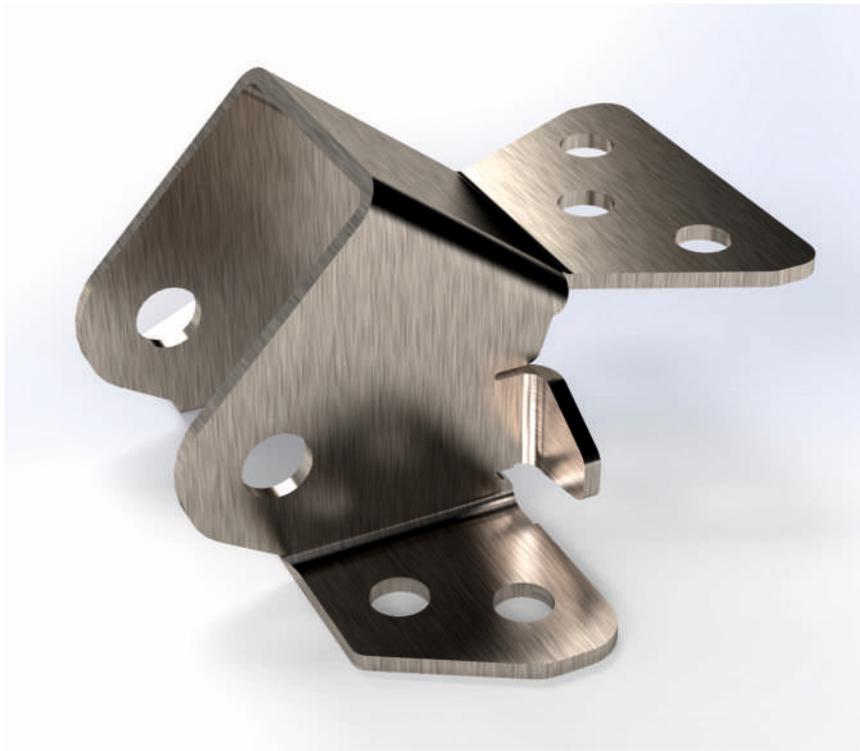
Diseño de maceteros; con panel composite en aluminio de 4 mm espesor.



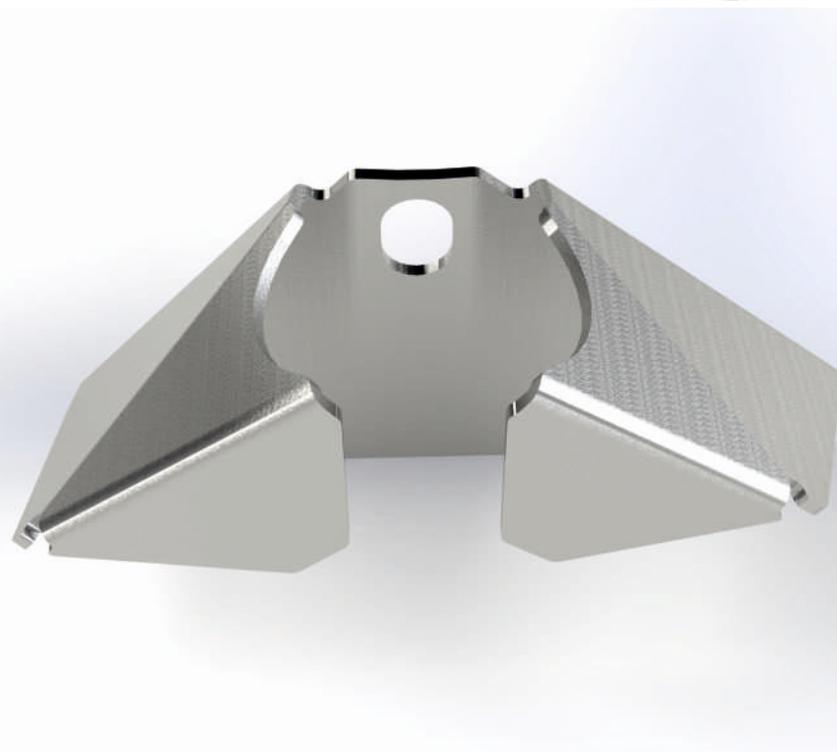
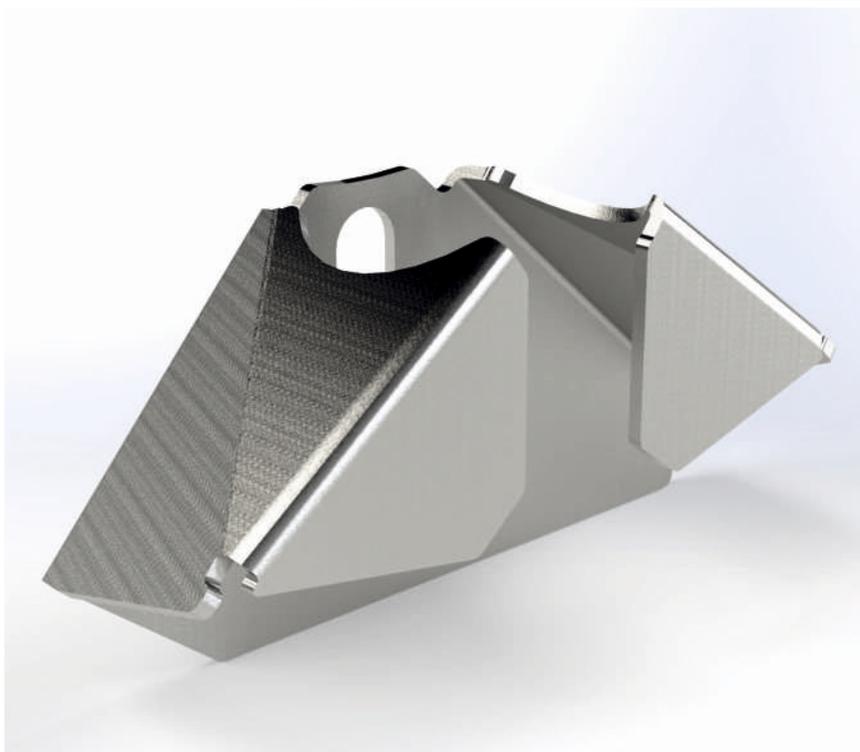
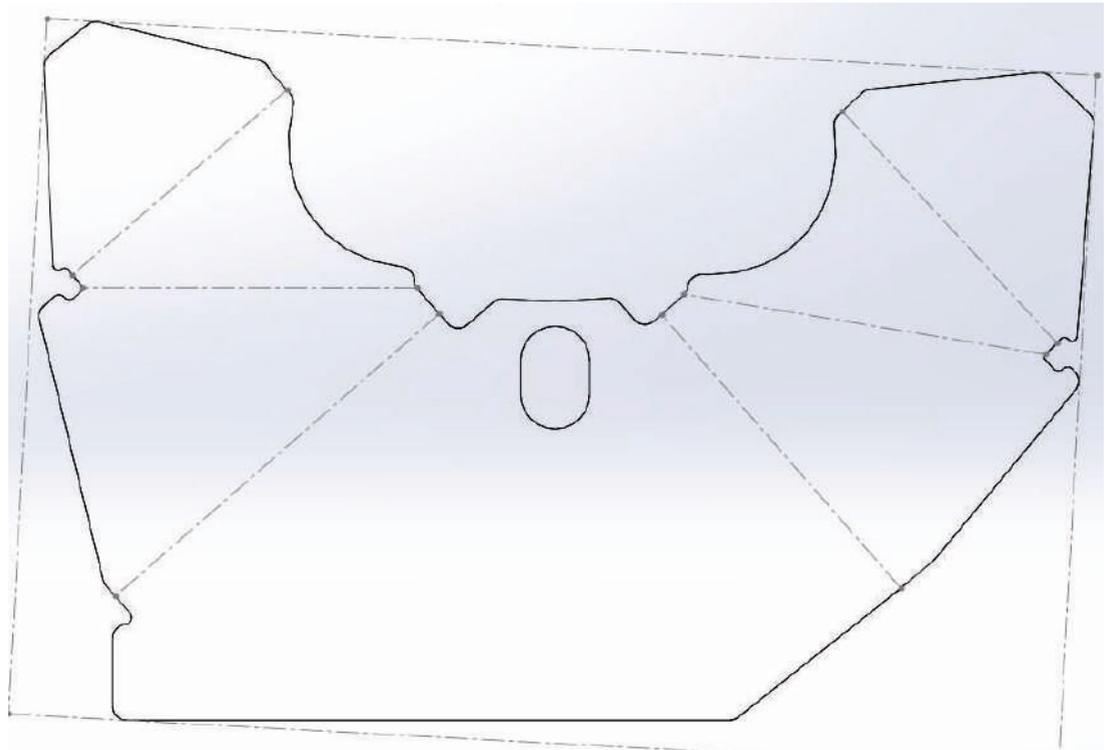
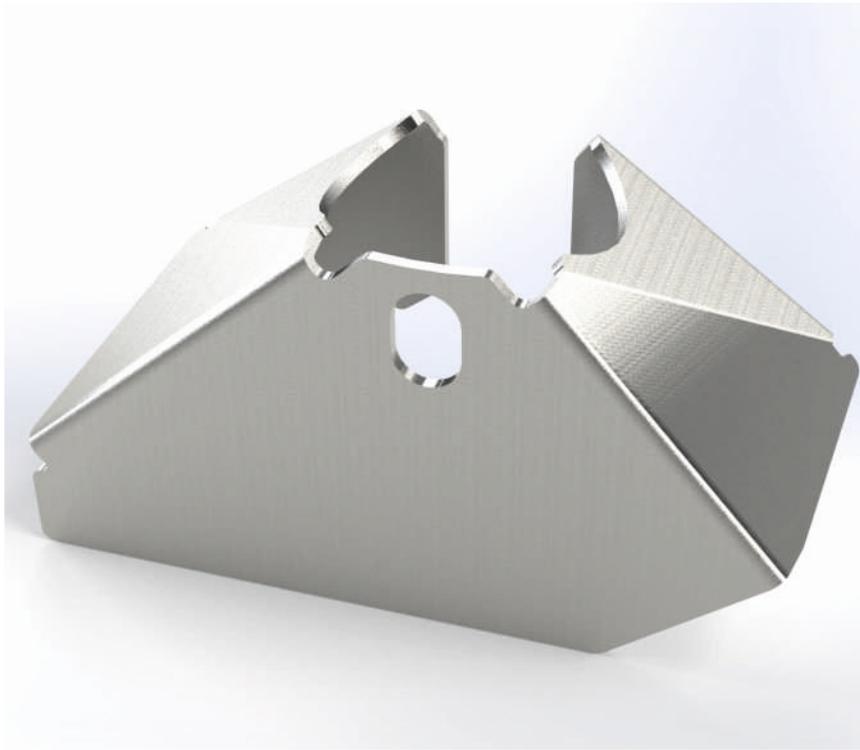
Diseño de pieza; para cambio de marchas.



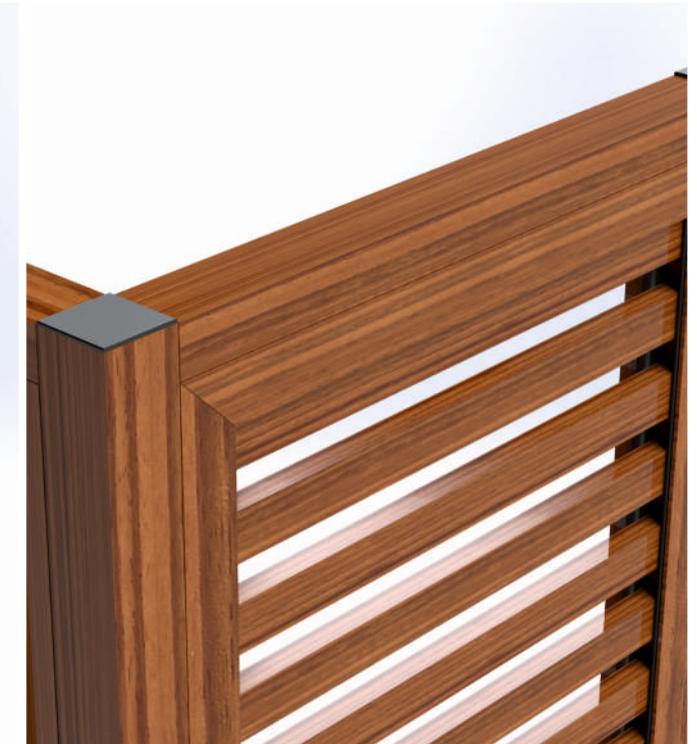
Diseño de rejilla de aire; para frontal coche deportivo, fabricada por impresión 3D



Diseño de piezas; para chasis en coches de competición.



Diseño de piezas; para chasis en coches de competición.

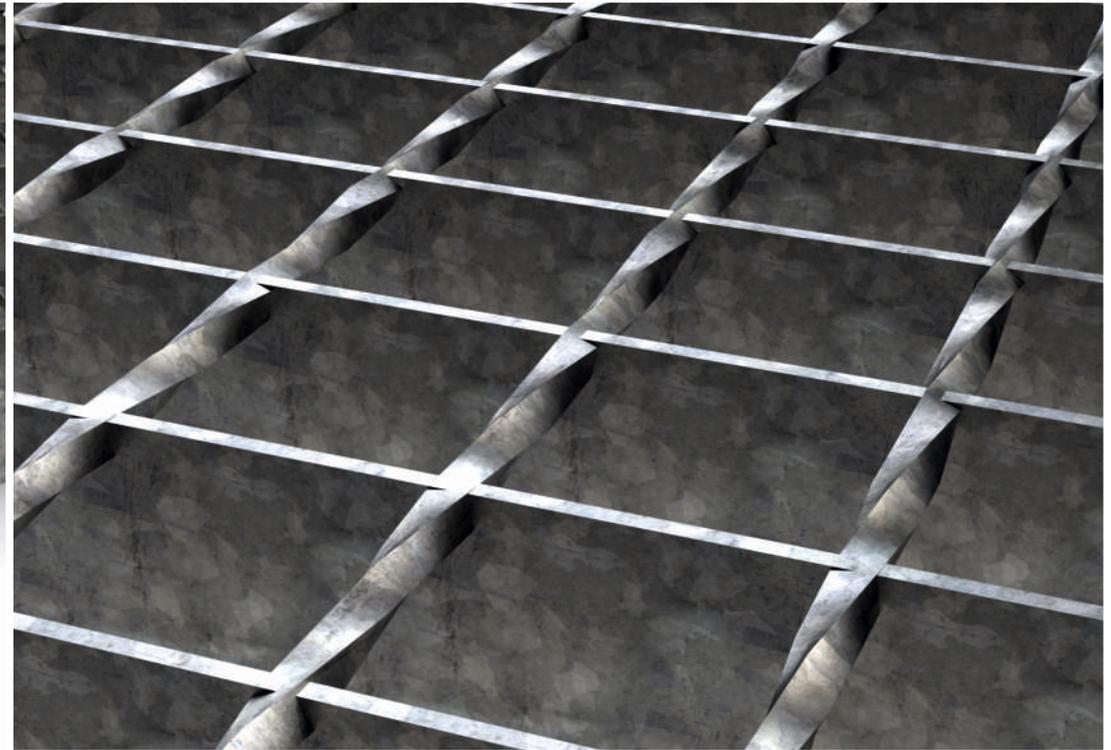
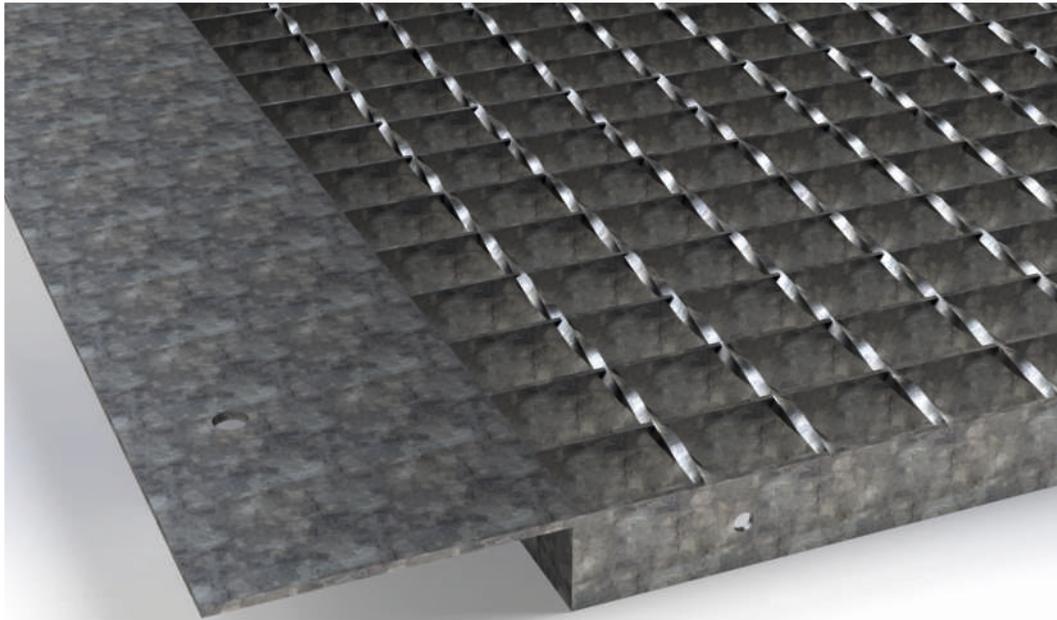


Diseño de solución, con sistema de carpintería en aluminio: serie S70P y estructura tubular de aluminio.

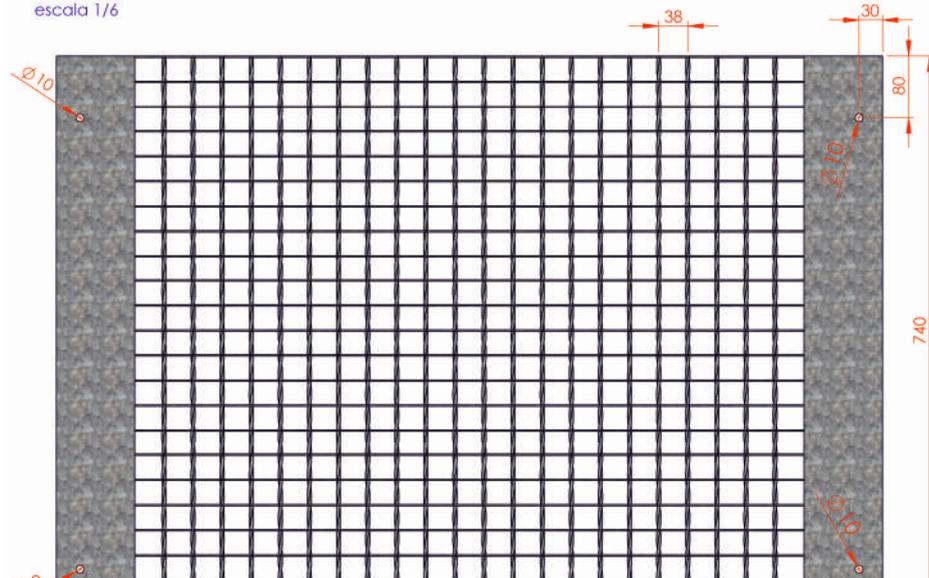
Acabado: Embero texturado.

Necesidad: Tapar maquinas de aire.

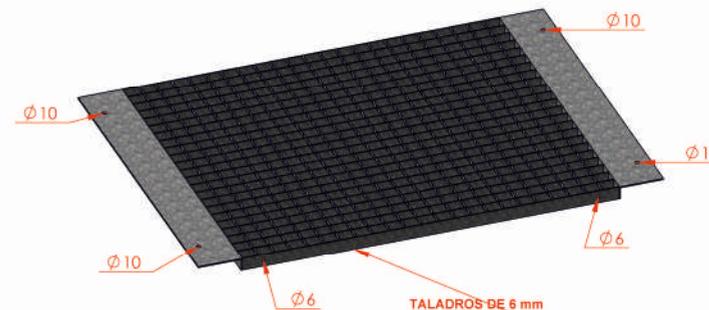
\* Servicio de Oficina Técnica



ALZADO  
escala 1/6



PERFIL  
escala 1/6



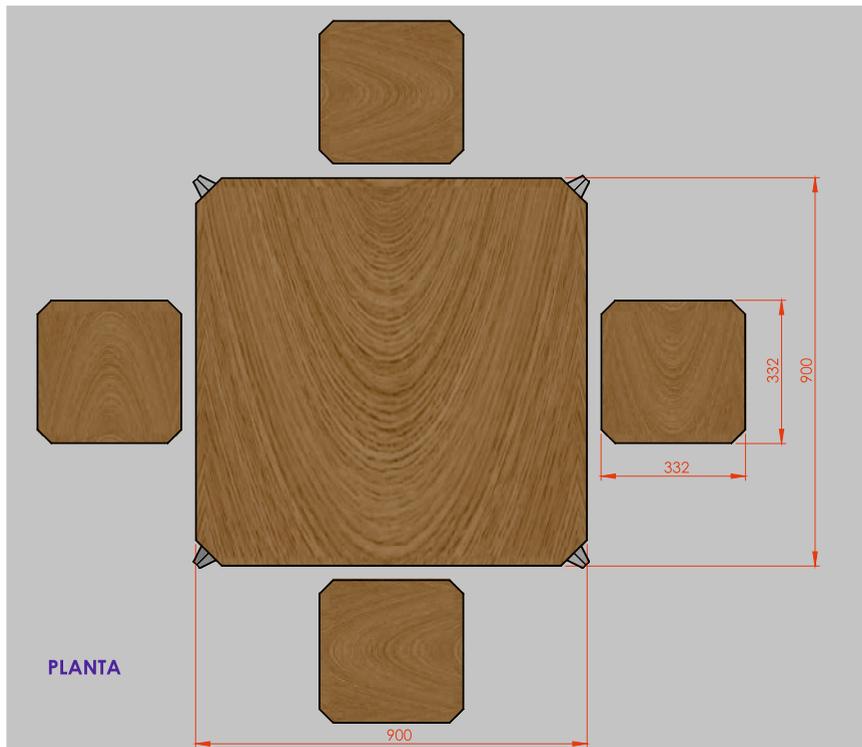
PERSPECTIVA  
escala 1/6

TALADROS DE 6 mm  
SOLO EN ESTE LATERAL

N° DE PIEZA	espesor	material	fabricación	tipo	tratamiento acabado	peso	CANTIDAD
87X74	2 y 3 mm	hierro	electrosoldado	S275JR o similar	galvanizado en caliente	15,89 kg	1

Diseño, desarrollo de trames a medida en acero electro soldado y galvanizado en caliente.

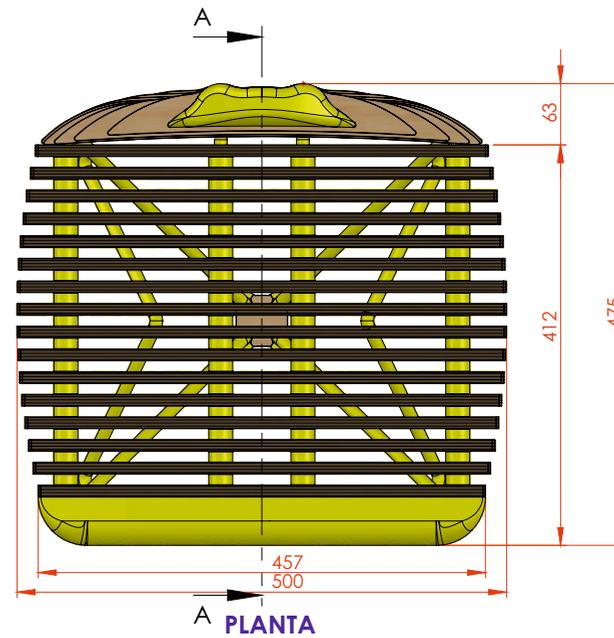
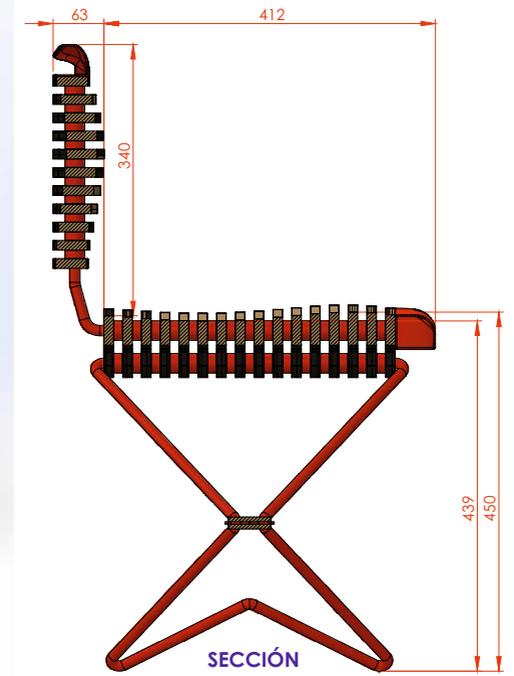
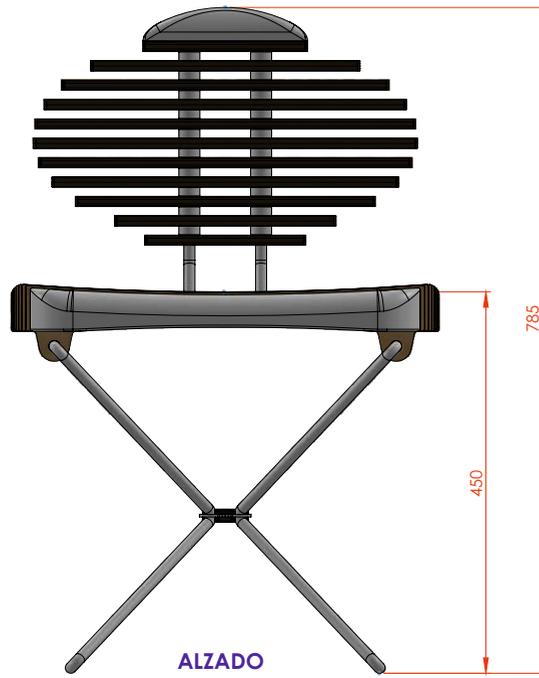
\* Gestión de la producción y exportación.



Diseño y desarrollo de conjunto  
de mesa y bancos.  
Materiales:

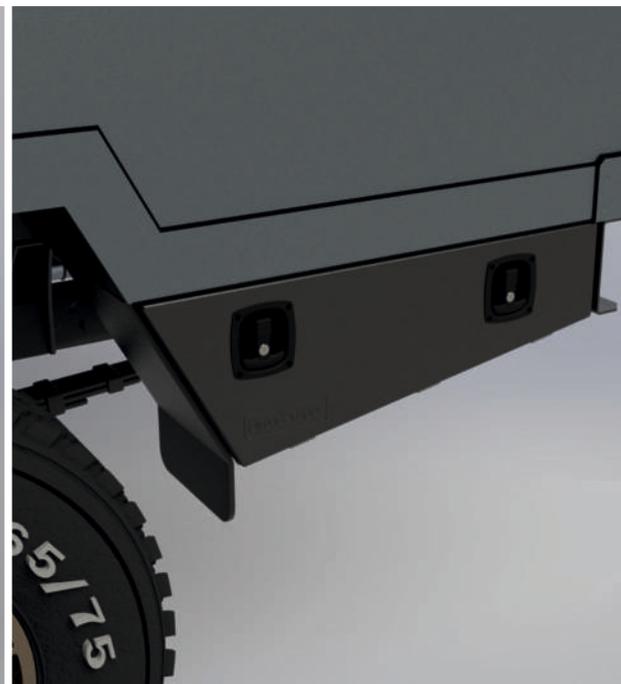
\* Tapa en madera de roble.

\* Acero termolacado

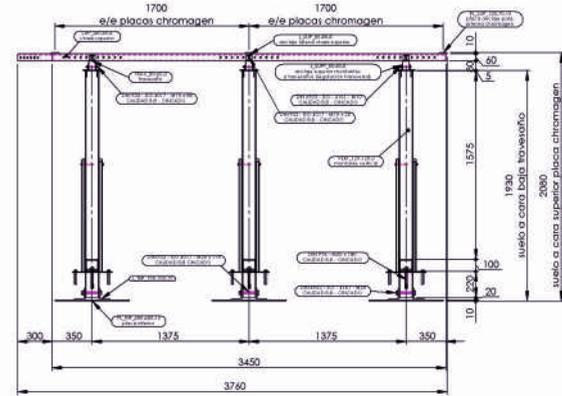


Diseño y desarrollo de silla.  
Materiales:

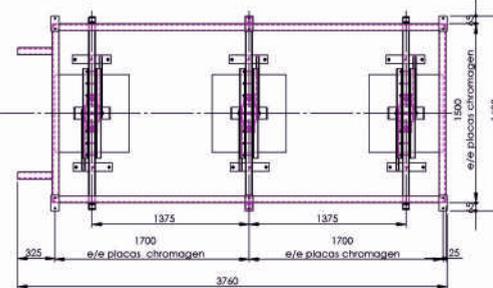
- \* HPL chopo acabado natural
- \* Acero termolacado
- \* ABS impreso en 3D



Diseño y desarrollo de producto, para la estandarización de célula habitable fija, sobre Pick Up Mod. Toyota Hilux Cab. Simple

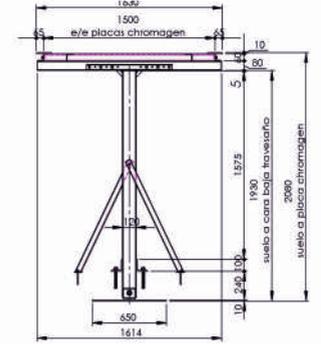


**ALZADO**  
escala 1/25



**PLANTA**  
escala 1/25

LISTA DE FABRICACIÓN	
8 uds.	con sistema de unión para hacer montaje en tandem con otra estructura
6 uds.	sin sistema de unión

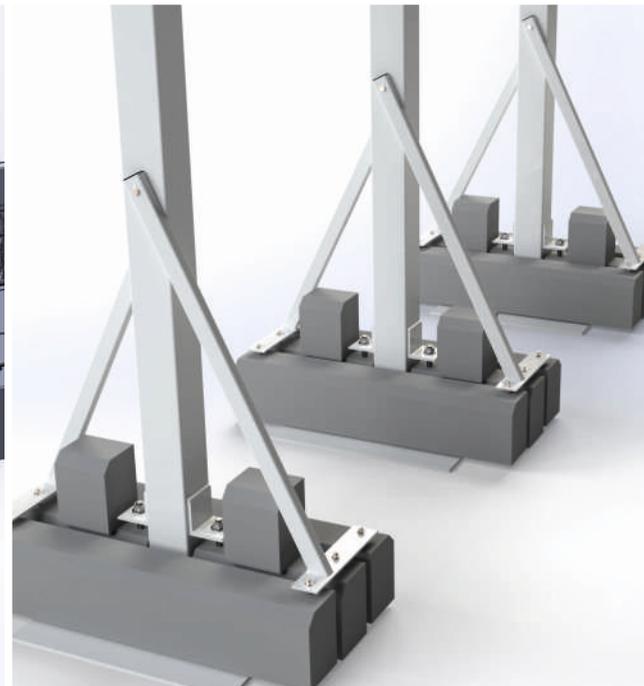
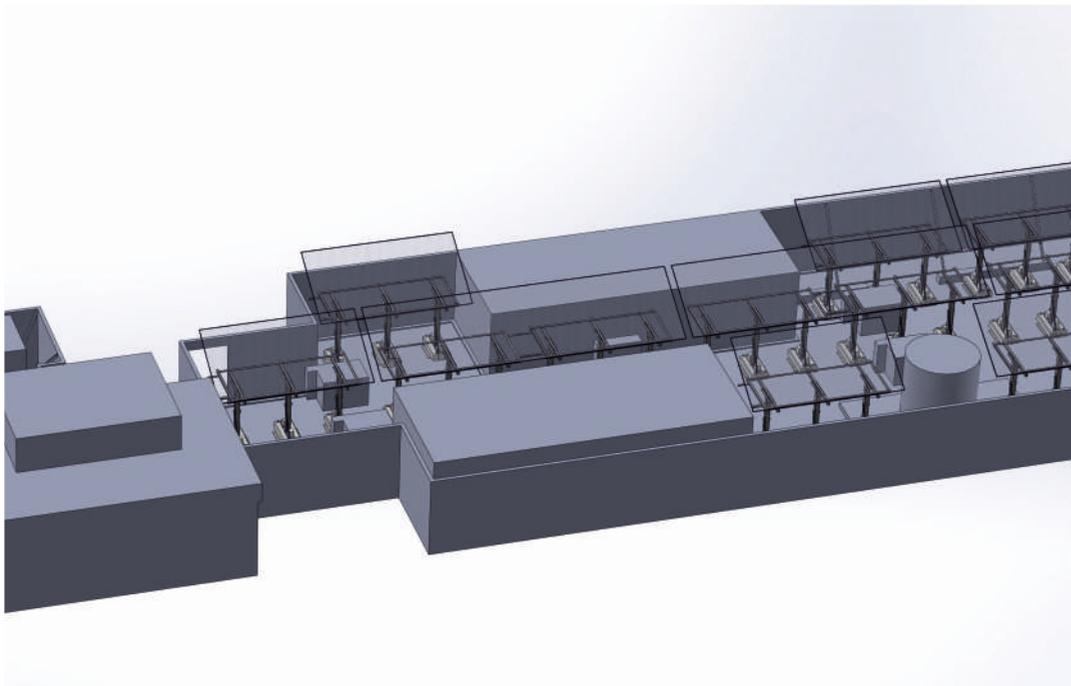


**PERFIL** (válido para 2 captadores y 4 captadores)  
escala 1/25

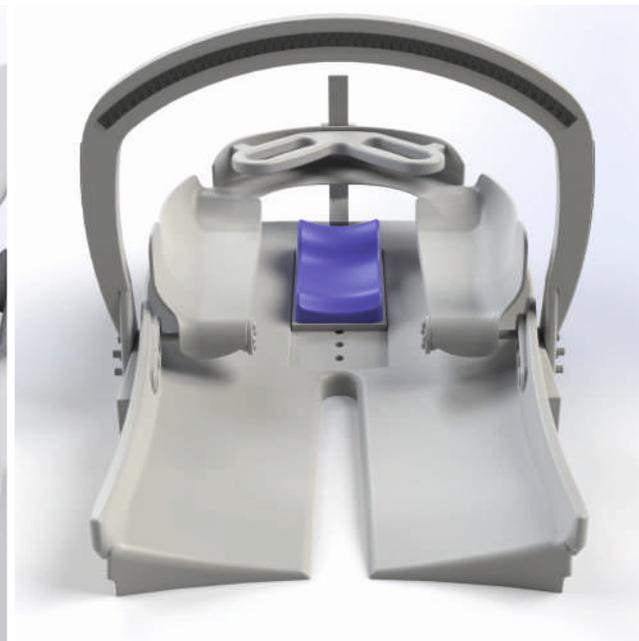
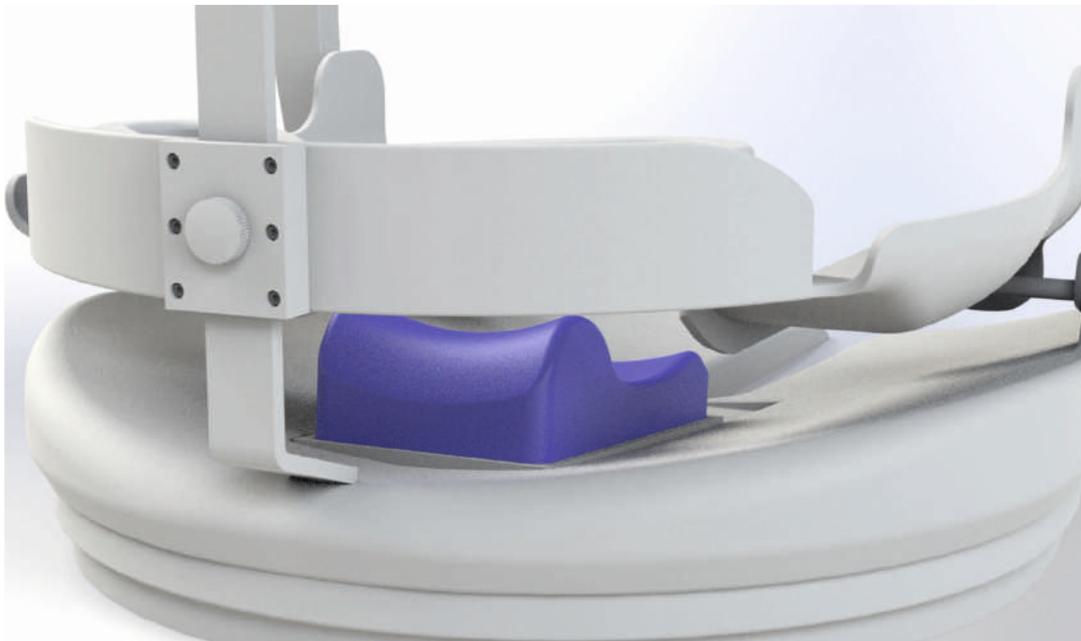
**NOTA IMPORTANTE**  
Acabado de pintura:  
Impleja del acero aleación  
S275JR con disolvente  
universal o de limpieza;  
aplicación superficial con  
Imprimación epoxi 2  
componentes; y acabado  
final con esmalte de  
poliuretano 2 componentes  
brillante. Conjugando  
un espesor total del  
tratamiento completo de  
aproximadamente 180 µm



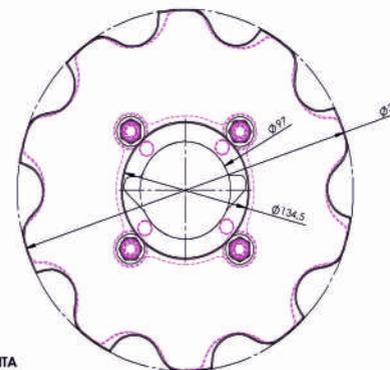
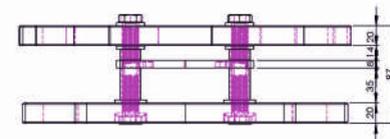
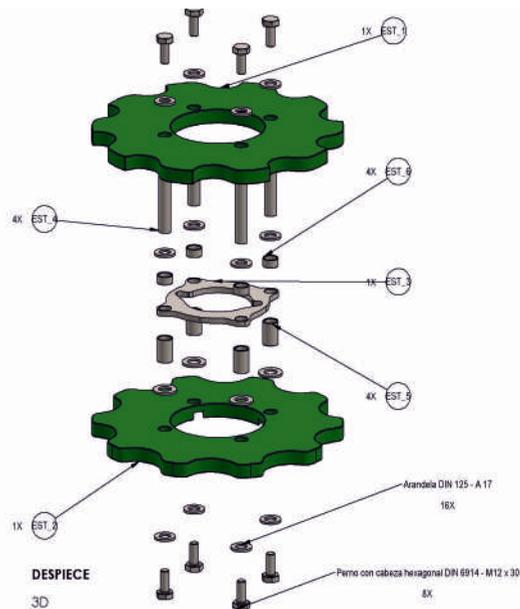
planos para fabricación		Diseño Industrial	fecha:
proyecto	BANCADAS - ESTRUCTURAS PARA INSTALACIÓN SOLAR TERMICA CHROMAGEN NH MÁLAGA	Desarrollo Producto:	18.04.2018
designación	DEFINICIÓN GEOMETRICA - PLANO GENERAL BANCADA ESTRUCTURA 3 CAPTADORES	Vicente Ferrer	
formato	A3	ESCALA	codificación
		indicadas	1 ACPH 001 REV1



Diseño y desarrollo de  
estructura contrapesada,  
para instalación solar  
fotovoltaica - NH Málaga

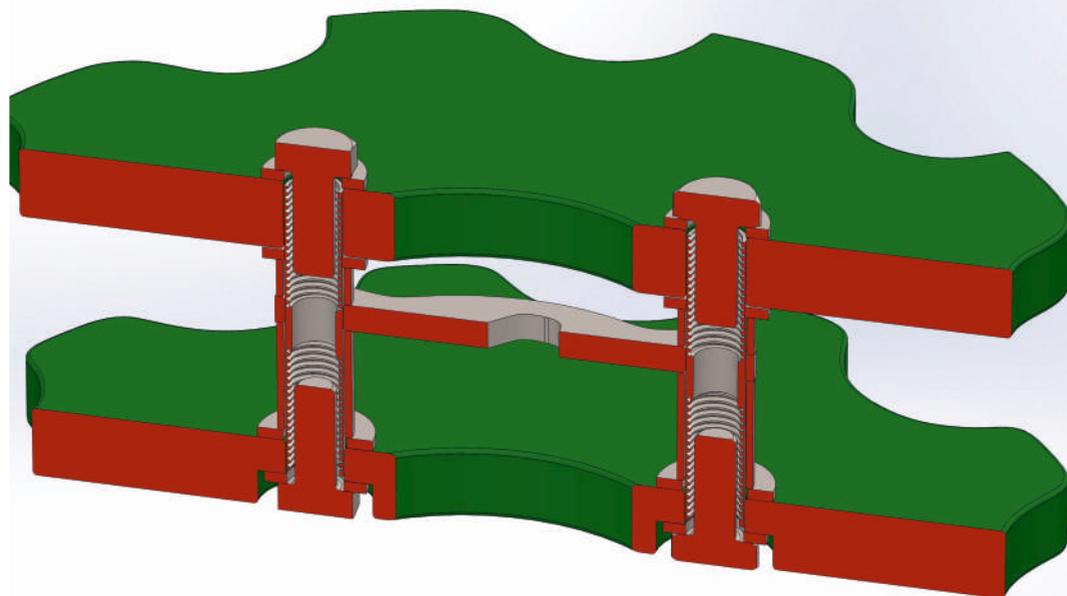


Diseño, y desarrollo de producto para  
tratamientos oncológicos y  
radioterapia.

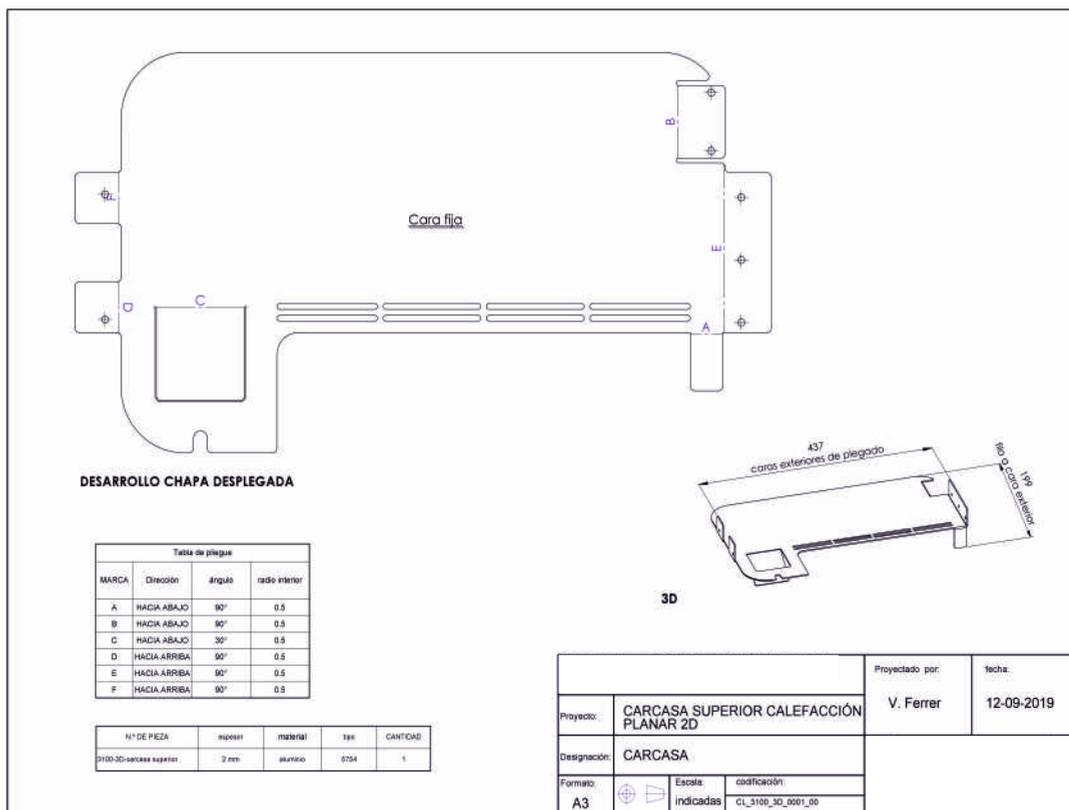
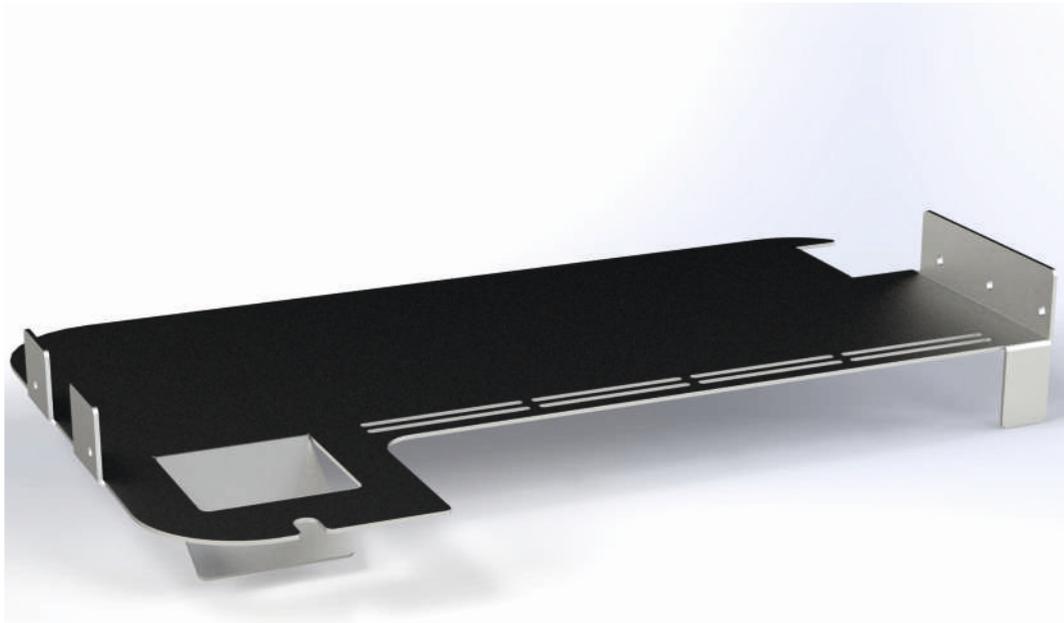


N.º DE PIEZA	espesor	material	peso	CANTIDAD
EST_1	20 mm	PE (polietileno alta densidad)	1,42 kg	1
EST_3	7,8 mm	INOX AISI - 304	0,59 kg	1
EST_2	20 mm	PE (polietileno alta densidad)	1,34 kg	1
EST_6	2 mm	INOX AISI - 304	0,01 kg	4
EST_4	NA	INOX AISI - 304	0,03 kg	4
EST_5	2 mm	INOX AISI - 304	0,03 kg	4
Arandela DIN 125 - A 17		INOX - A2	0,015 kg	16
Perno con cabeza hexagonal DIN 6914 - M12 x 30	NA	INOX - A2	0,053 kg	8

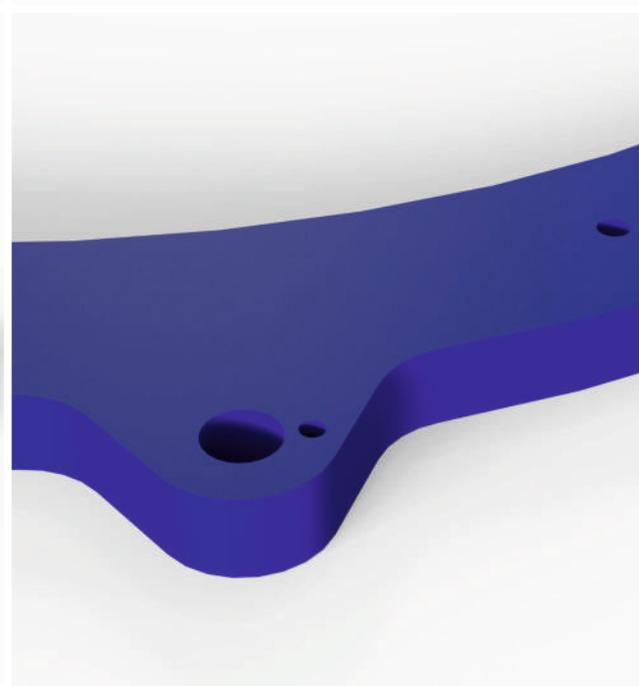
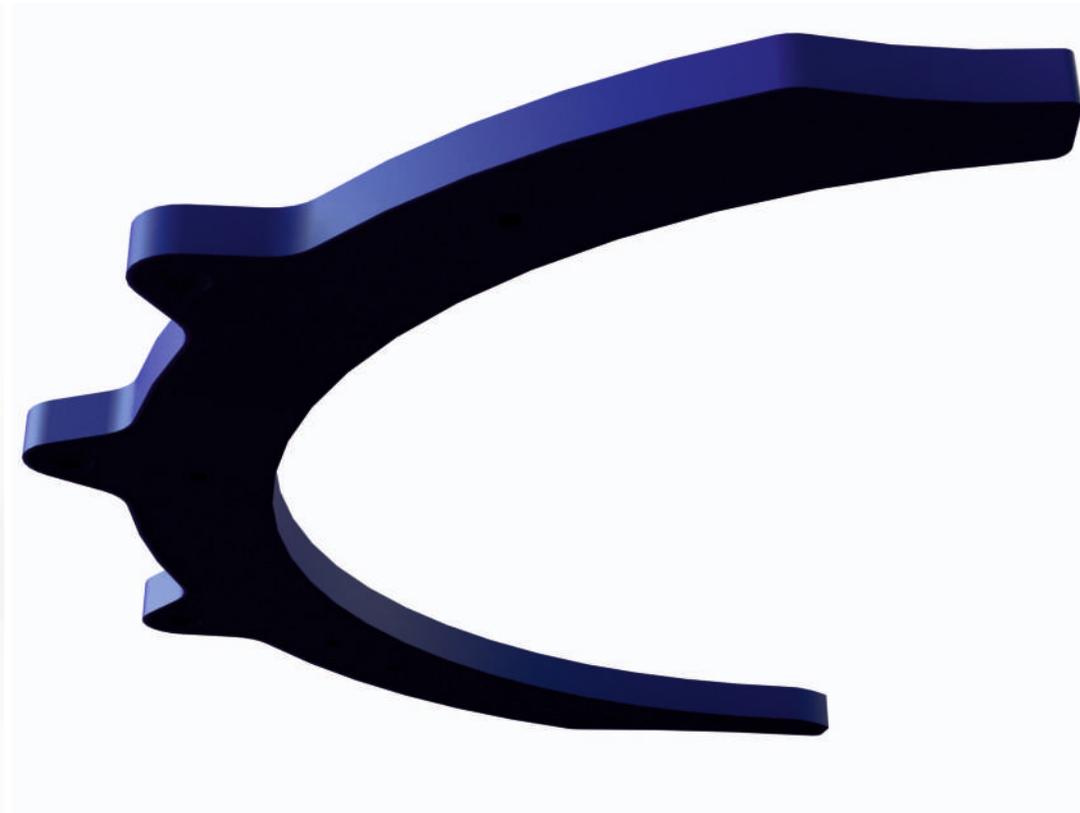
plano para fabricación		proyectado por:	fecha:
proyecto	ESTRELLA ETIQUETADO ENVASES	V. Ferrer	23-02-2018
designación	PLANO DE CONJUNTO - DEFINICIÓN GEOMÉTRICA DESPIECE GENERAL		
formato	escala	codificación	
A3	indicadas	PL_GR_ESTRELLA	



Diseño y preparación de conjunto de piezas para mecanizado, fabricación y ensamblaje. Sector: Maquinaria embotellado.

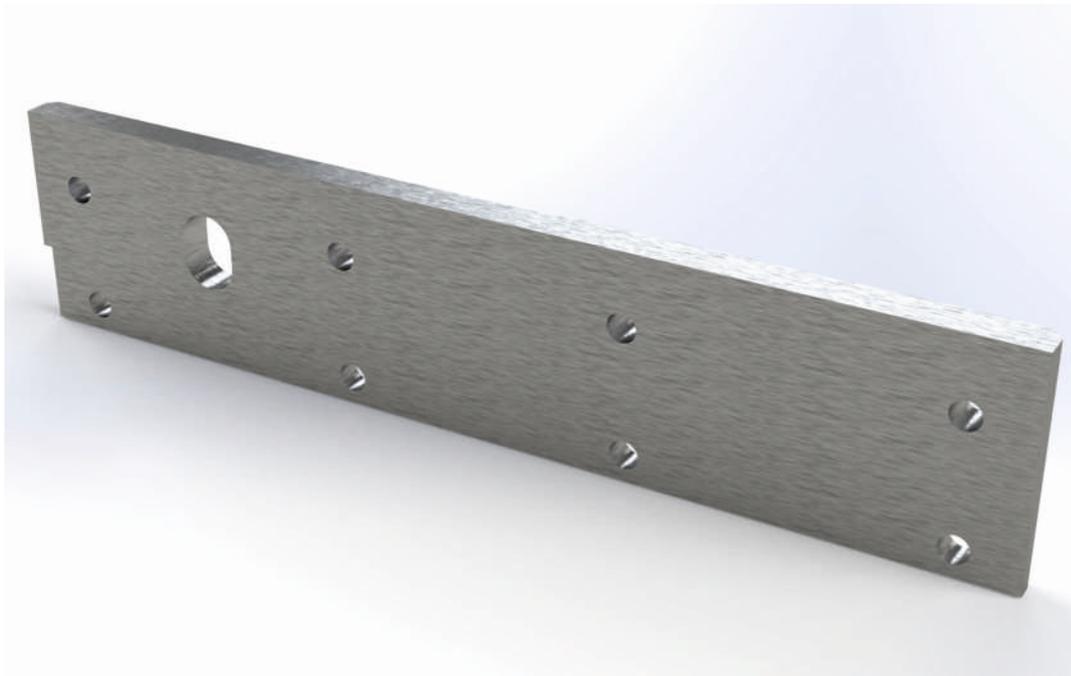
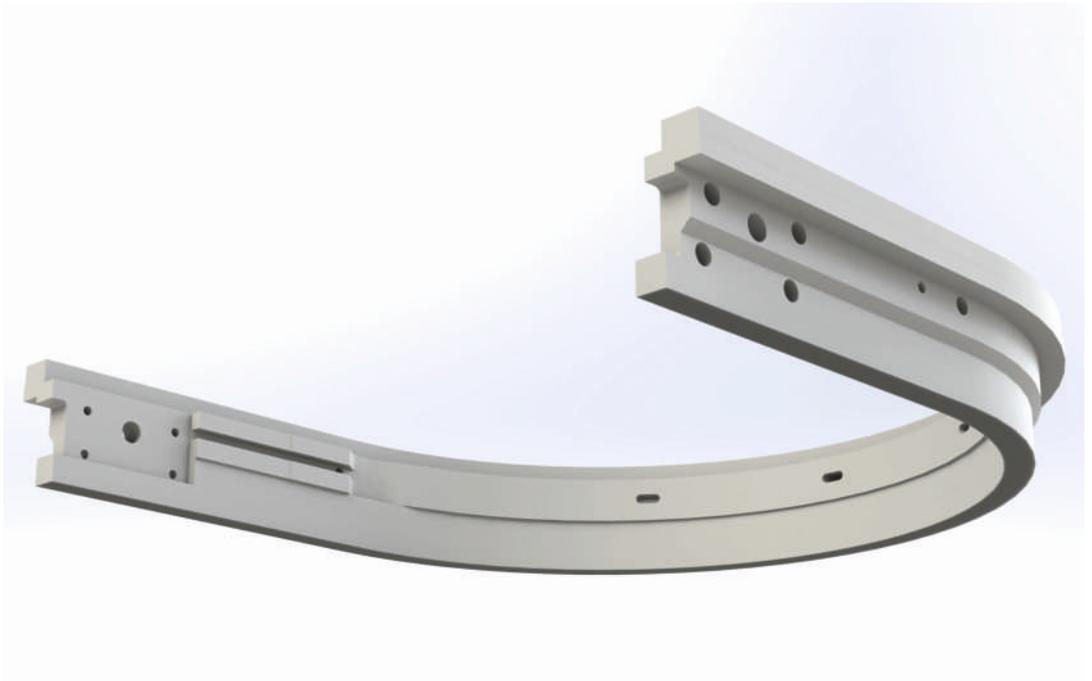


Diseño, y desarrollo de soportes en chapa plegada, para sistema de calefacción portátil.

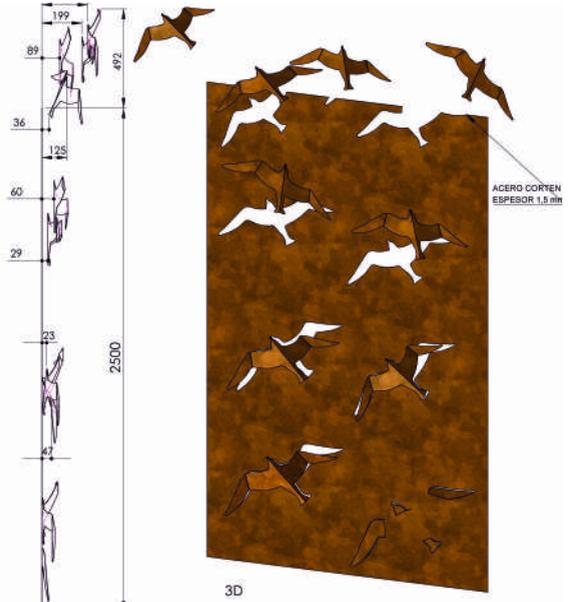
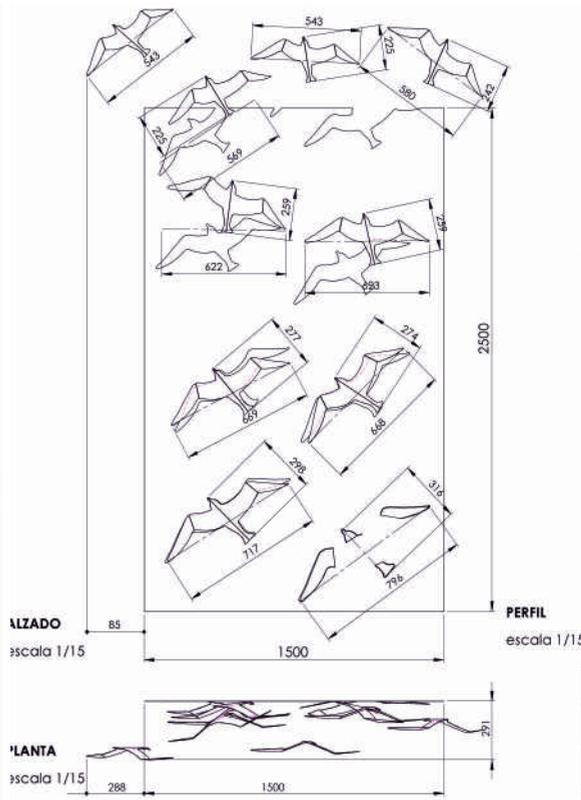


Diseño y modelado 3D  
conjunto de piezas para  
mecanizado, fabricación.  
Sector: Maquinaria embotellado.

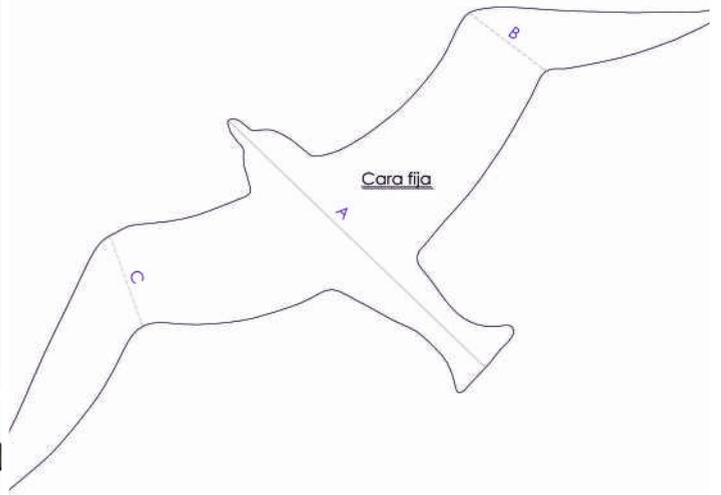




Diseño, modelado 3D y preparación de conjunto de piezas para mecanizado, fabricación y ensamblaje. Sector: Maquinaria embotellado.



plano para presentación		Diseño Industrial	fecha:
designación	DEFINICIÓN GEOMETRICA	Vicente Ferrer	23-01-2019
ALZADOS Y 3D GENERAL			
formato:	escala:	codificación	
A3	indicadas	E-01-01-0001	



**DESARROLLO CHAPA**  
 escala 1/3  
 CORTAR Y PLEGAR 1 UD

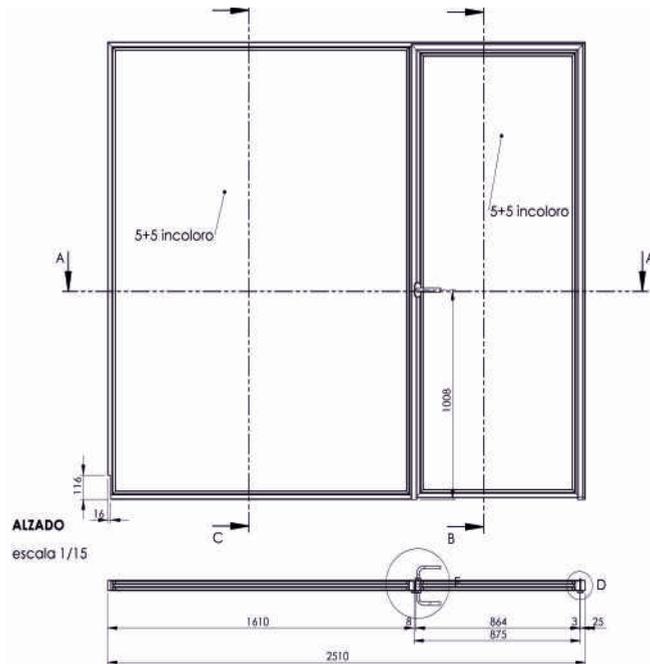
Tabla de plegue				
MARCA	Dirección	ángulo	radio interior	espesor
A	HACIA ARRIBA	45°	1.5	1.5
B	HACIA ABAJO	30°	1.5	1.5
C	HACIA ABAJO	30°	1.5	1.5

Diseño, y desarrollo de producto.  
 Elemento escultórico - decorativo en metal para colgar en pared.



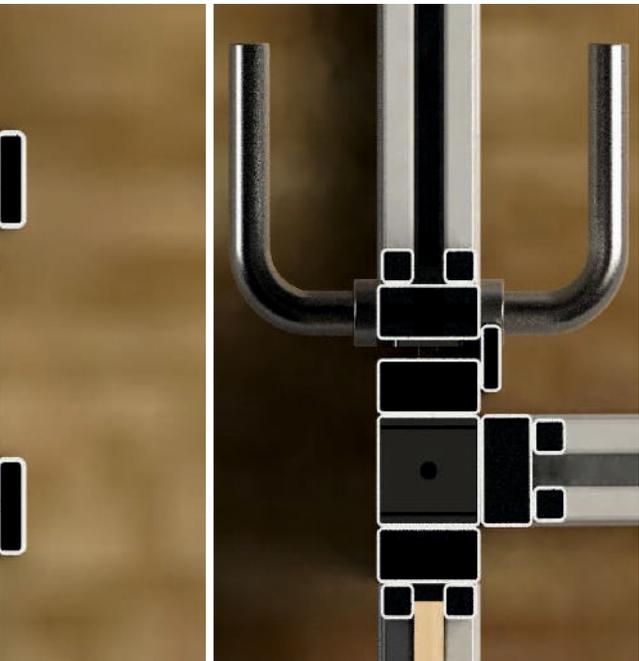
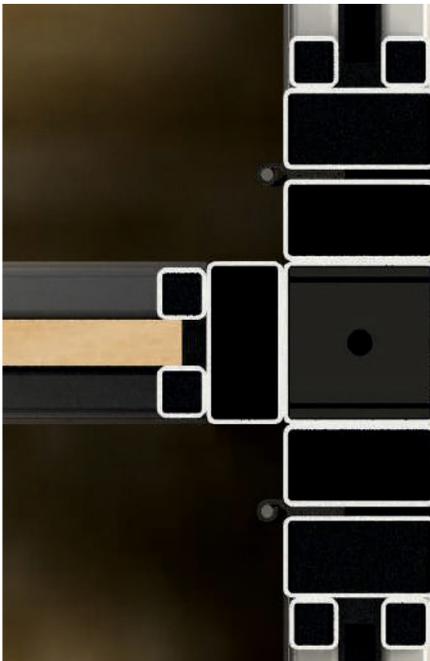
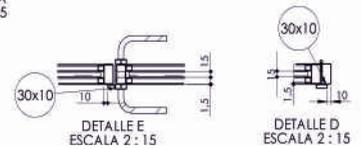


Diseño, y desarrollo de producto, colgante corporativo para marca de cosméticos; impresión 3D en plata - pulida.



Nº DE PIEZA	espesor	material	acabado	CANTIDAD
F2	50x2164 S / 10x2175 S / 50x1750 L / aluminio Anodizado MS DIN 17841	Alu.	Matado satinado con pintura de alta resistencia	1

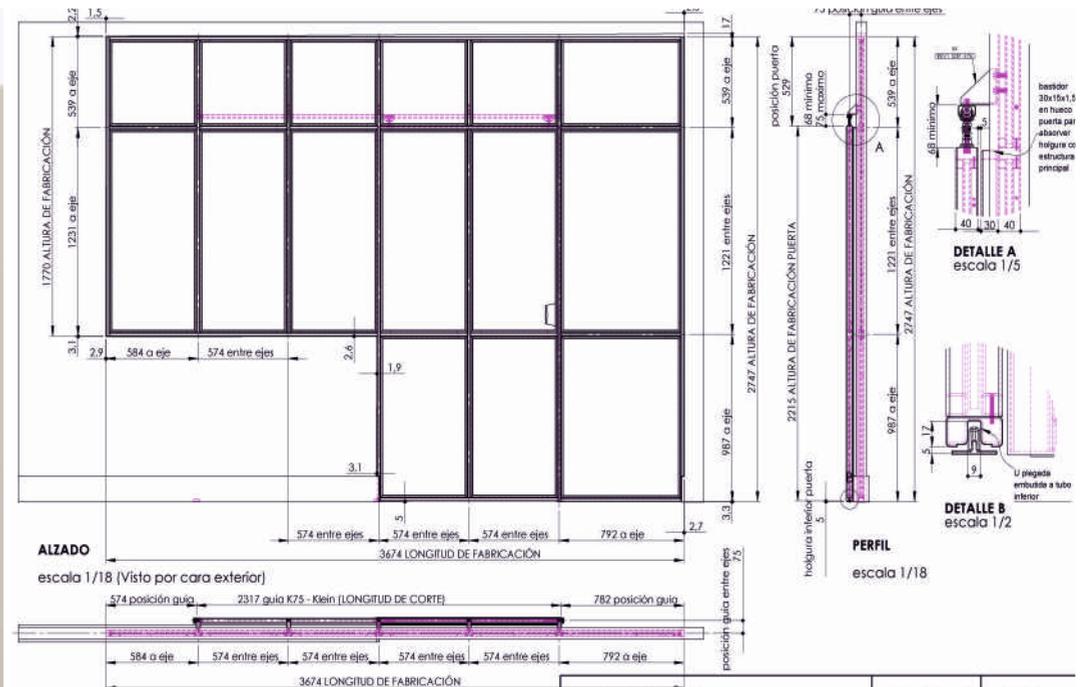
plano para fabricación		proyectado por:	fecha
proyecto	CENTRO MEDICO CARMONA	VF.B-C.P	22/11/2019
designación	BOX SEPARACIÓN - ZONA REHABILITACIÓN		
FORMATO	escala	codificación	
A3	indicadas	PI, FB, MONT, REV0	



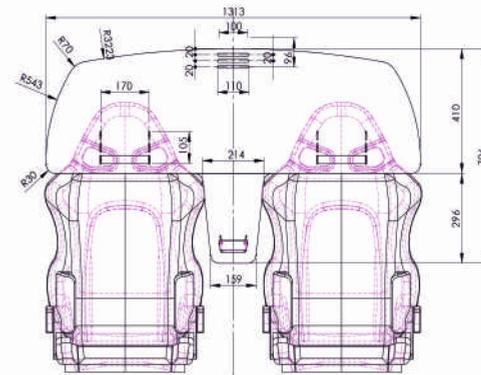
Diseño, y desarrollo carpintería metálica para separaciones interiores.



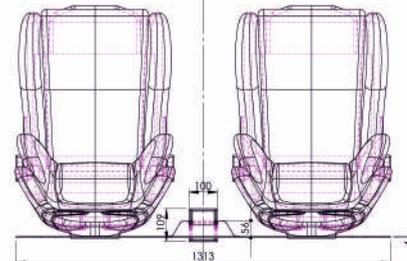
Diseño, y desarrollo de producto modelado 3D para incluir en documentación de patente. Sillin bicicleta ergonómico y antiprostatico.



Diseño, y desarrollo mampara de separación con sistema de puerta corredera para vivienda particular.



**ALZADO**  
escala 1/10



**PLANTA**  
escala 1/10

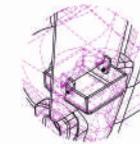
N.º DE PIEZA	espesor	materia	tipo	CANTIDAD
MAMPARA TAXI	4 mm	PMMA (metacrílico)	Impresiones	1

**NOTA IMPORTANTE:**

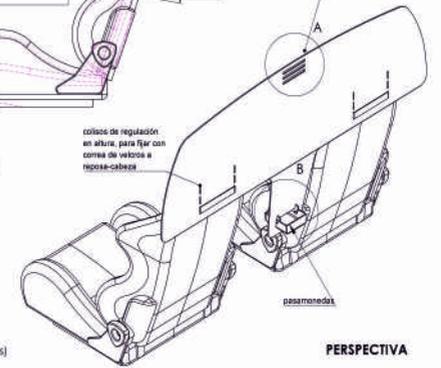
Antes de lanzar a producción masiva, se debe de fabricar 1 ud de prototipo, para verificar medidas, probar en diferentes vehiculos, para poder incluir posibles cambios de mejora. Las medidas y estudio antropométrico de este modelo están sacados de un Citroën C5.



**PERFIL**  
escala 1/10

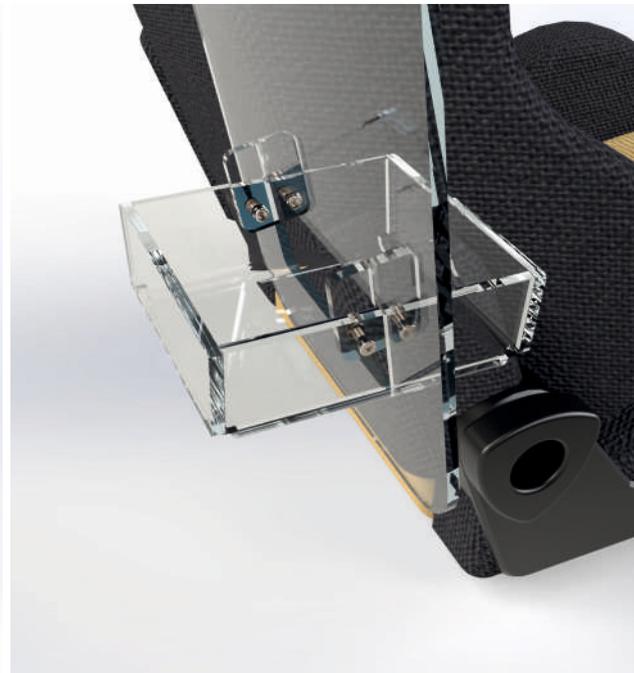


**DETALLE B**  
ESCALA 1 : 5 [pasamanos]

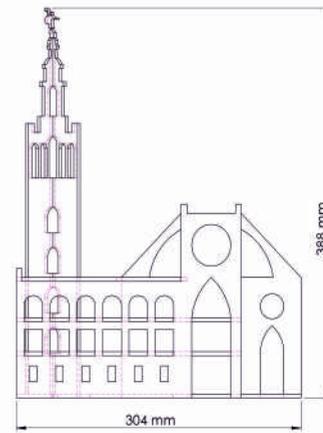
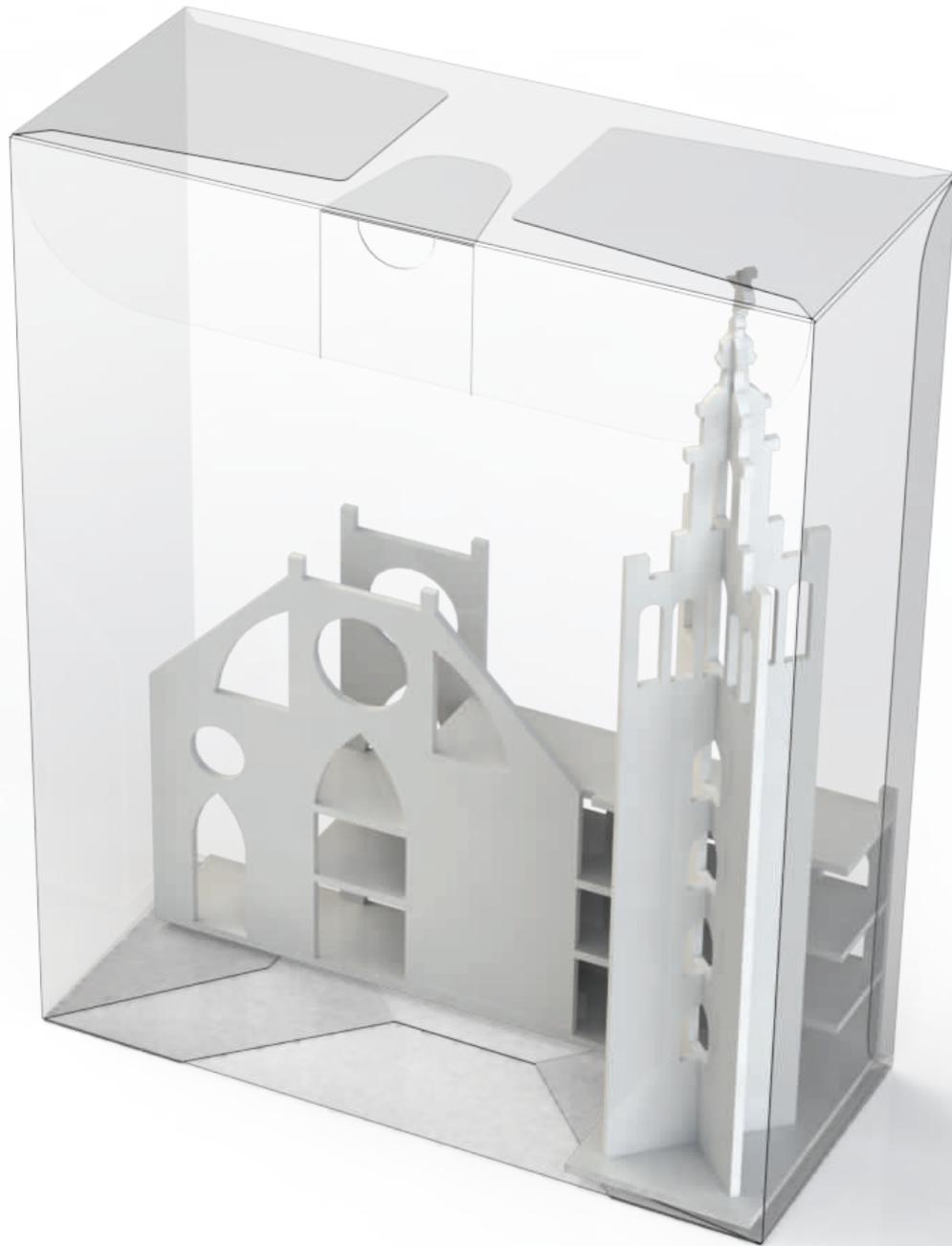


**PERSPECTIVA**

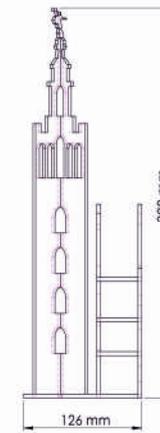
plano para presentación		diseño industrial:	fecha:
proyecto	PROTOTIPO MAMPARA SEPARACIÓN UBER Y CABIFY	Vicente Ferrer	25-03-2020
designación	PLANO GENERAL - DEFINICIÓN GEOMETRICA		
formato	A/2	escala:	codificación:



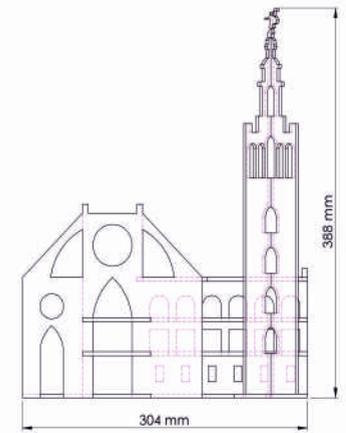
Diseño, y desarrollo mampara de separación en taxis, para prevenir del covid19, y mantener la distancia de seguridad.



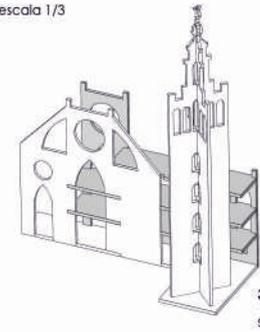
**ALZADO 1**  
escala 1/3



**PERFIL**  
escala 1/3



**ALZADO 2**  
escala 1/3



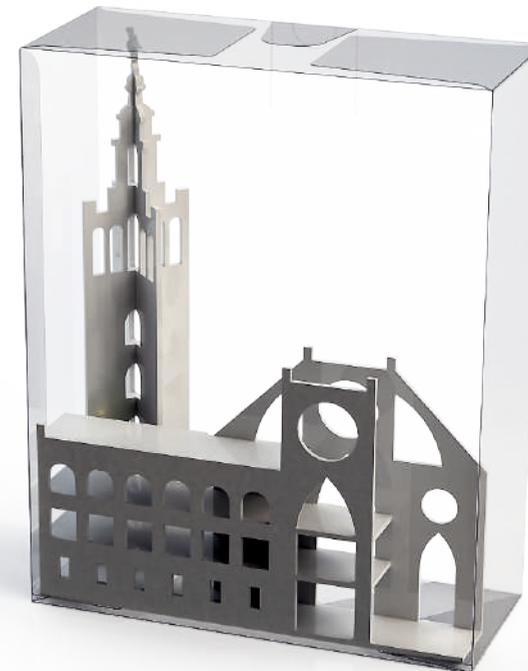
**NOTA IMPORTANTE:**

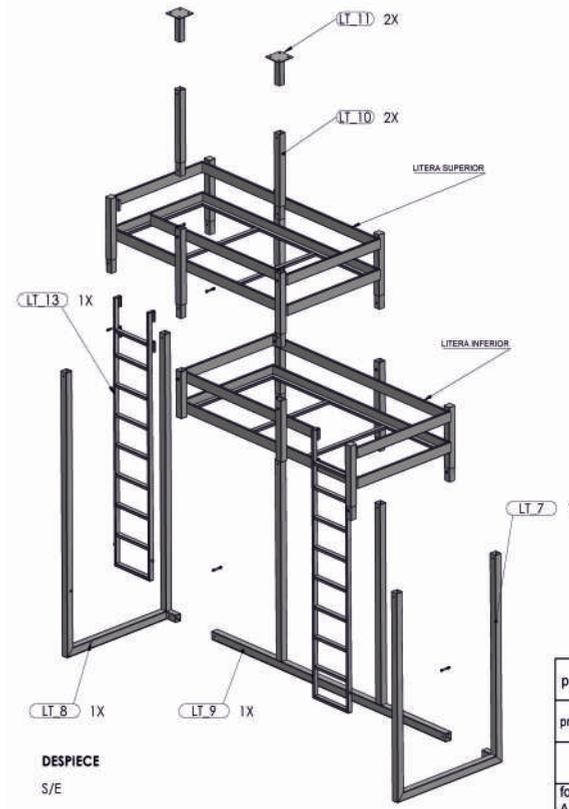
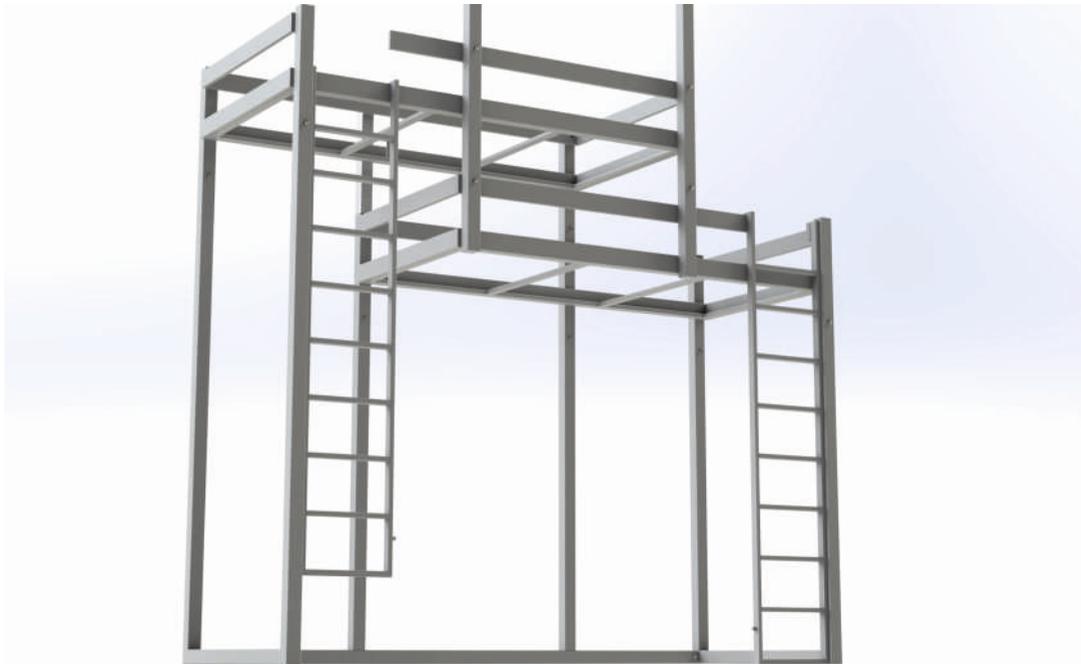
Para diseñar el Merchising partimos de la maqueta e idea original, del Arquitecto D. Luis Fernández Arche; cuyas dimensiones y formas son las que aparecen acotadas en mm en las vistas de este plano; a partir de este punto de partida vamos a lanzar dos propuestas:

1. Diseño Reducido de la escala original 1/2 y con espesor de material 2 mm
2. Diseño Reducido de la escala original 1/4 y con espesor de material 1 mm

Para presentación:	<b>28/12/2017</b>	Dibujado por:	Idea Original:
Proyecto:	Merchising Museos	V. Ferrer	L. Fernández
Designación:	Catedral Sevilla		
Formato:	A3	Escala:	codificación:
		indicadas	PI_01 REV00

Diseño, y desarrollo de producto para incluir en tiendas de merchising Museos.





DESPIECE  
S/E

Nº DE PIEZA	material	diámetro	tipo	Material especifico	peso	CANTIDAD
LITERA SUPERIOR	vernis	Ø27,5R	HIERRO	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		1
LITERA INFERIOR	vernis	HIERRO	HIERRO	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		1
Spring washer DIN 128 - A10		Ø8	ARANDELA GRONER M10	ENCADO		20
DN Ø12 M10 x 90 - 325		Ø8	TORNILLO CABEZA CILÍNDRICA ALLEN M10	ENCADO		4
DN 10Ø7 - M10 - Ø14J		Ø8	TUERCA HEXAGONAL DE SOMBRINETE M10	ENCADO		16
DN Ø12 M10 x 70 - 325		Ø8	TORNILLO CABEZA CILÍNDRICA ALLEN	ENCADO		12
LT_7	2 mm (2 mm en anchura)	Ø27,5R	ESTRUCTURA	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		1
LT_8	2 mm (2 mm en anchura)	Ø27,5R	ESTRUCTURA	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		1
LT_9	2 mm	Ø27,5R	ESTRUCTURA	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		1
LT_10	2 mm (2 mm en anchura)	Ø27,5R	ESTRUCTURA	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		2
LT_11	13 mm en anchuras y 5 mm en placa superior	Ø27,5R	ANCLAJE TECHO	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		2
LT_13	1,8 mm x 4 mm ganchos y 15 peldaños	Ø27,5R	ESCALERA	BLANCO MATE (pintura de dos componentes)		1

**NOTA IMPORTANTE:**  
En las piezas de fijación a techo, lleva ANCLAJES PARA GRANDES CARGAS - TIPO ESPÁRAGO en las cuatro taladros de las placas; en calidad 8.8 (Extracción 16,06 kN) - (Cizalladura 27,84 kN) y siempre anclado a hormigón.

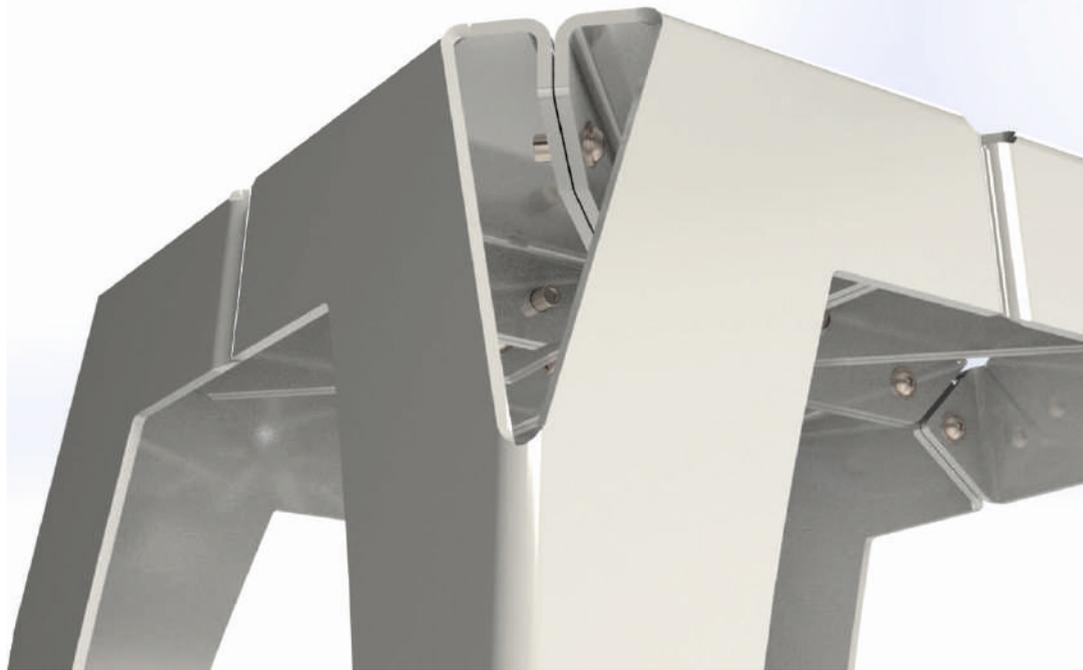
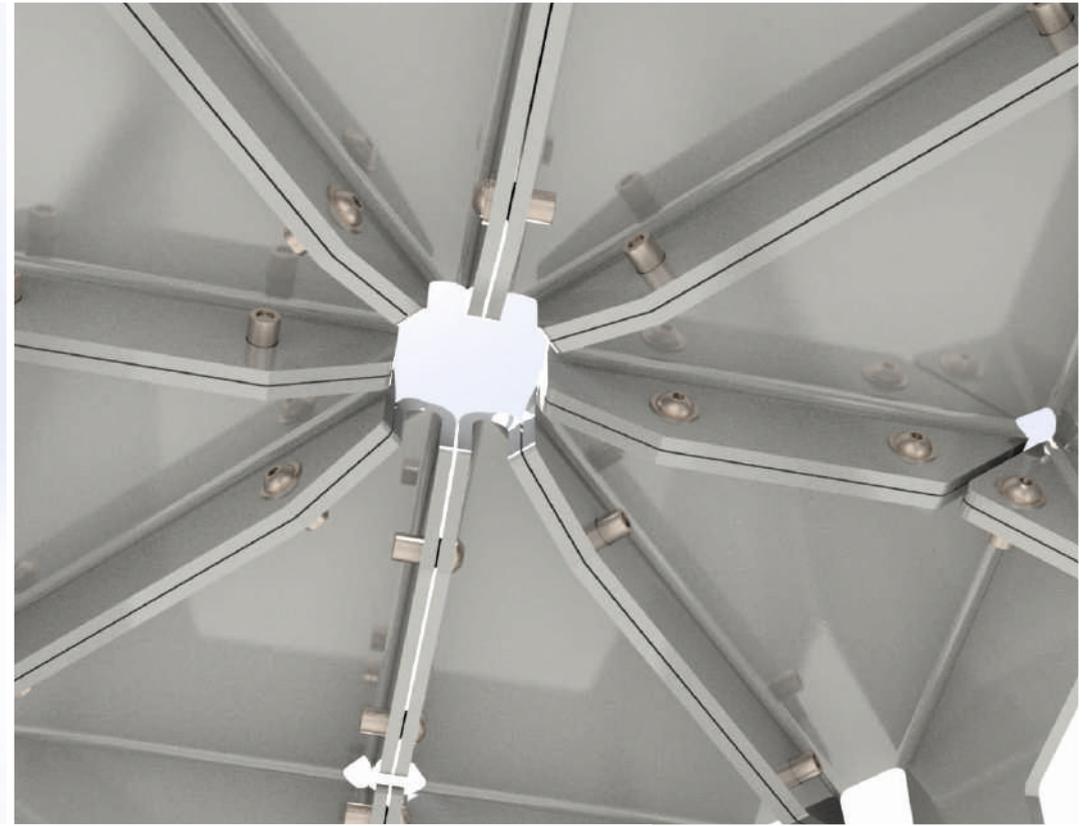
plano para fabricación		diseño:	fecha:
proyecto VIVIENDA C/CURTIDURIAS		VF.B-C.P	13-02-2020
<b>DESPIECE GENERAL</b>			
formato A3	escala: indicadas	codificación: PL 01	



Diseño, y desarrollo de litera con estructura metálica para ganar espacio en dormitorio; sistema atornillado, acabado lacado en color blanco satinado.



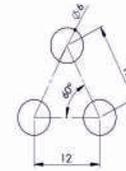
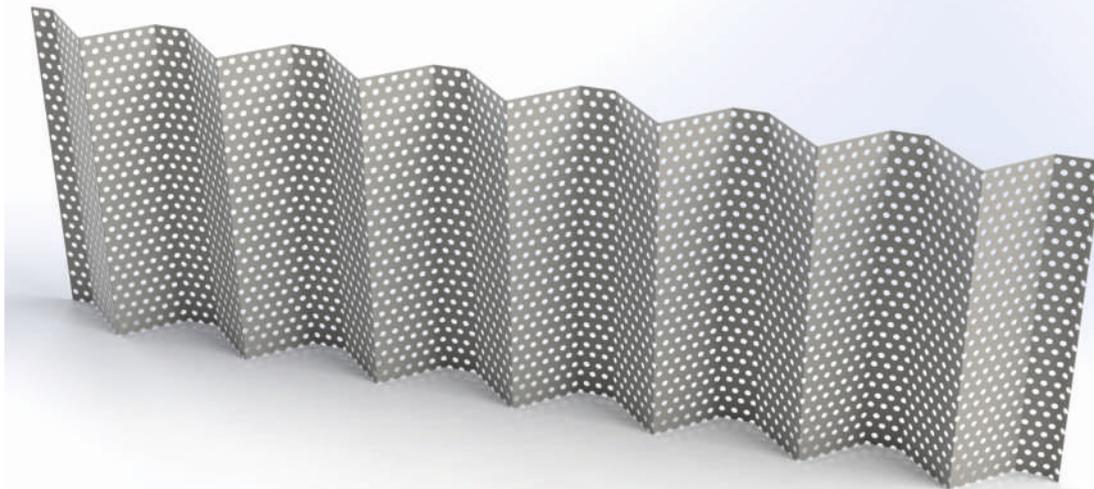




Diseño y desarrollo de banco MODUL a partir de chapa cortada y plegada en aluminio, repitiendo una misma pieza cuatro veces.



Diseño y desarrollo de cocina - barbacoa tipo rocket, combustible sólidos tipo pellet, ramas, maderas etc....



DETALLE B  
ESCALA 2 : 1

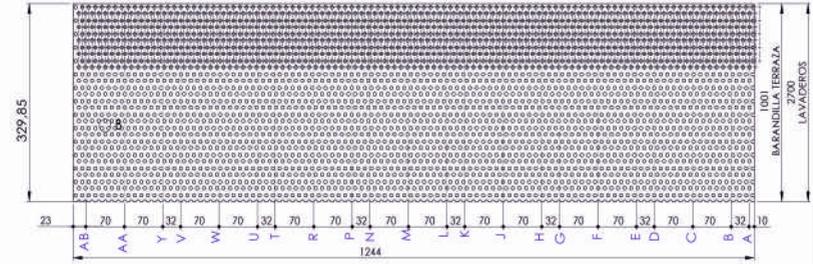
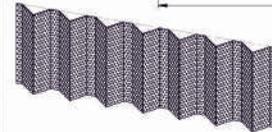
Tabla de pliegue				
MARCA	Dirección	ángulo	radio interior	espesor
A	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
B	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
C	HACIA ABAJO	83.13°	0.7	0.7
D	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
E	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
F	HACIA ABAJO	83.13°	0.7	0.7
G	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
H	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
J	HACIA ABAJO	83.13°	0.7	0.7
K	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
L	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
M	HACIA ABAJO	83.13°	0.7	0.7
N	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
P	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
R	HACIA ABAJO	83.13°	0.7	0.7
T	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
U	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
V	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
W	HACIA ABAJO	83.13°	0.7	0.7
Y	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7
AA	HACIA ABAJO	83.13°	0.7	0.7
AB	HACIA ARRIBA	41.57°	0.7	0.7

DESARROLLO CHAPA  
DESPLEGADA

escala 1/3

PERFIL CHAPA  
PLEGADA

escala 1/3

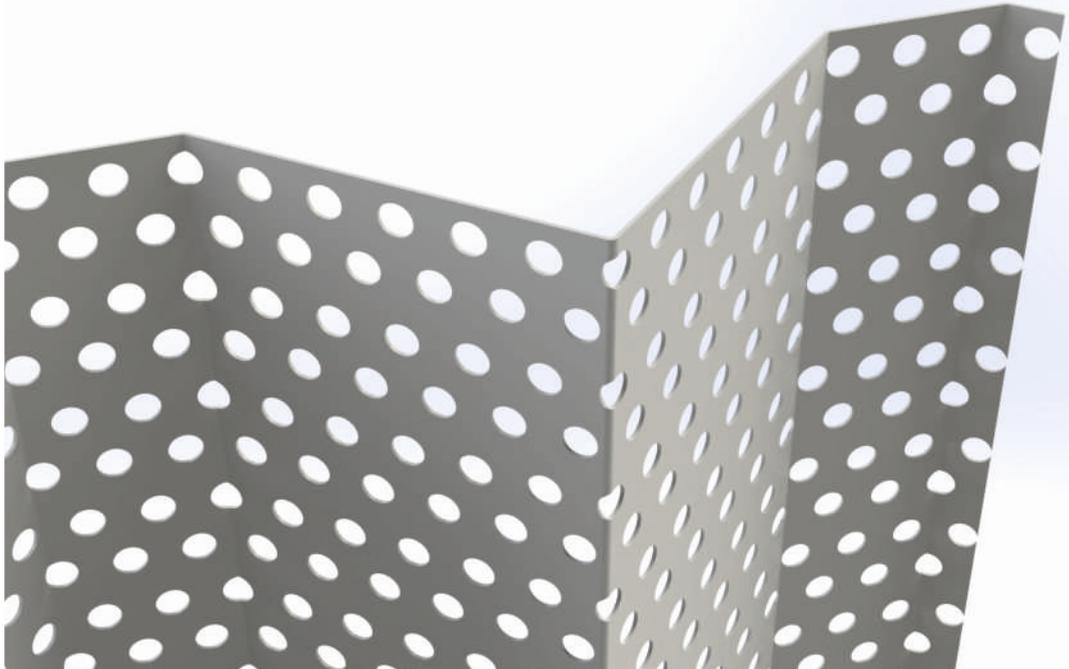


ESTIMACIÓN DE MATERIAL PARA REVESTIMIENTO SIMILAR KEOPS

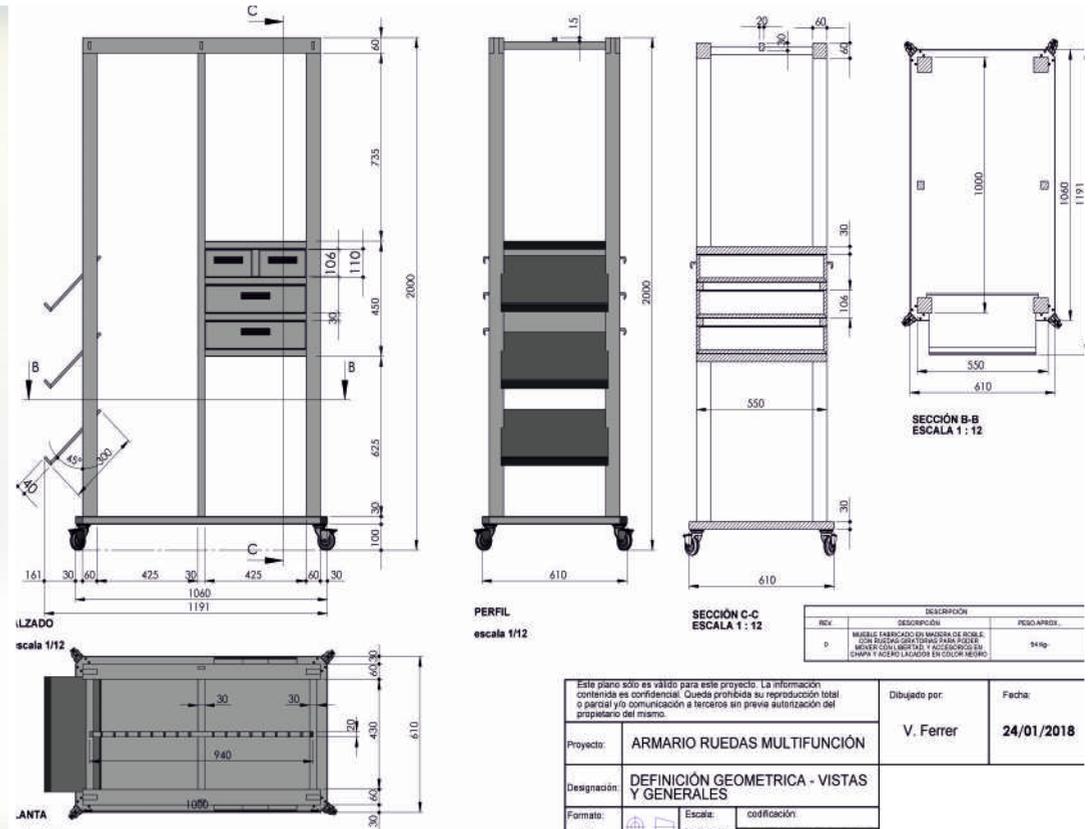
POS.	DESCRIPCIÓN	Formato chapa	Tipo	Unid.
A	PMI - FRENTE PUERTAS LAVADEROS	3000 x 1250 x 0,7	microperforada - DETALLES	184
B	BAR 01 - BARRANDA TERRAZAS PRIVATIVAS	3000 x 1250 x 0,7	microperforada - DETALLES	183
C	FRENTE EXTERIOR FLO - HUECO LAVADEROS	3000 x 1250 x 0,7	microperforada - DETALLES	326
TOTAL				693

Cara fija

plano para fabricación		proyectado:	Fecha:
proyecto	VIVIENDAS DOS HERMANAS	VF.B.C.P	01-12-2019
designación	REVESTIMIENTO SIMILAR - KEOPS		
formato:	A3	escala:	indicadas
		codificación:	PL_SIMIL_KEOPS_01



Diseño y desarrollo de revestimiento arquitectónico en chapa plegada, solución para construcción residencial.



Diseño y desarrollo de mobiliario para espacio hotelero; aportando valor en el aprovechamiento de espacios y aportando dotación al usuario final.

EMPRESAS QUE HAN CONFIADO EN





*Vicente Ferrer*

**Contacto:**

41970 Santiponce (Sevilla)

Tel. movil: 622 93 58 15

WhatsApp: 613020106

email: [vicente@v76productdesigner.com](mailto:vicente@v76productdesigner.com)

web: [www.v76productdesigner.com](http://www.v76productdesigner.com)

